



Werkstoff: **Glasfaserverstärktes Vinylesterharz (VE),**
Druckstufe: **PN 10**

Material: **Glass Fibre Reinforced Vinylester Resin (VE),**
Pressure Rating: **PN 10**

Kap. / Chap.	Artikel / Item	Nennweite / Nom. Diameter	Verb. / Con.	Seite / Page	
3.0	Allgemeine Beschreibung Wickelrohr / General Description Filament Wound Pipe			2	
3.1	Rohr / Pipe	DN 25 – DN 1.000	Lam.	7	
3.2	Bogen 45° / Elbow 45°	DN 25 – DN 1.000	Lam.	8	
3.3	Bogen 90° / Elbow 90°	DN 25 – DN 1.000	Lam.	9	
3.4	T-Stück / Tee	DN 25 – DN 1.000	Lam.	10	
3.5	Konzentrische Reduzierung / Concentric Reducer	DN 25 – DN 1.000	Lam.	11	
3.6	Exzentrische Reduzierung / Eccentric Reducer	DN 25 – DN 1.000	Lam.	13	
3.7a	Bundstutzen / Stub End Collar	DIN EN 1092-1	DN 25 – DN 1.000	Lam.	15
3.7b		ANSI B 16.5	DN 25 – DN 600		
3.8a	Stahllosflansch / Steel Flange	DIN EN 1092-1	DN 25 – DN 1.000	Lam.	17
3.8b		ANSI B 16.5	DN 25 – DN 600		
3.9a	Blindflansch / Blind Flange	DIN EN 1092-1	DN 25 – DN 1.000	Lam.	19
3.9b		ANSI B 16.5	DN 25 – DN 600		
3.10a	Flanschstutzen / Stub End Flange	DIN EN 1092-1	DN 25 – DN 1.000	Lam.	21
3.10b		ANSI B 16.5	DN 25 – DN 600		
3.11a	Stoßlaminat / Plain End Laminate	DN 25 – DN 1.000	Lam.	23	
3.11b	Stutzenlaminat / Branchlaminat	DN 25 – DN 1.000		24	

Abkürzungen:
DN = Nennweite
Kap. = Kapitel

Lam. = Laminat
Verb. = Verbindung

Abbreviations:
DN = Nominal Diameter
Chap. = Chapter

Lam. = Laminate
Con. = Connection

WICKELROHRE

FKT-Wickelrohre werden aus Vinylesterharz und Glasfaserrovings im Wickelverfahren hergestellt. Das automatisch ablaufende, maschinelle Fertigungsverfahren mit anschließender Härtung sichert hohe und gleichbleibende mechanische Festigkeiten. Für den Gebrauch im Zusammenhang mit besonders aggressiven Medien erhalten die Rohrsysteme eine Chemieschutzschicht von 2,5 mm.

Die FKT Wickelrohre Typ VE (Vinyl Ester) und CSVE (Corrosive Service Vinyl Ester) sind als Standardprogramm in den Nennweiten von 25 mm bis 1.000 mm für die Druckstufen PN 10 und 16, sowie auf Anfrage in Nennweiten bis 4.000 mm lieferbar.

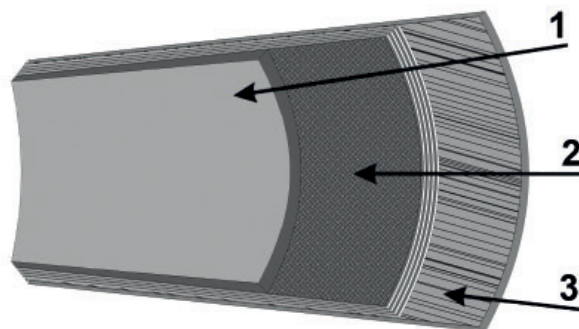
Werkseitig werden die Rohre mit angewickelter Glockenmuffe und entsprechend vorbereitetem Spitzende für eine Verbindung durch Kleben oder mit glatten Enden für eine Laminierverbindung geliefert. Die Klebeverbindung ermöglicht bei langem und überwiegend geradem Leitungsverlauf sowohl oberirdisch als auch erdverlegt eine schnelle Montage. Die Laminierverbindung begünstigt hingegen die Montage von komplexen Rohrkonstellationen, u.a. auch in beengten Räumlichkeiten, bei langfristiger Verlässlichkeit.

FILAMENT WOUND PIPES

FKT's filament-wound pipes are manufactured from vinyl ester resin and glass fibre roving in a filament-winding process. The automated production process by machine followed by temperature controlled curing ensures consistent and high mechanical strength. For use in connection with very aggressive media the pipe systems are provided with a chemical protective layer of 2.5 mm.

The filament-wound pipes type VE (Vinyl Ester) and CSVE (Corrosive Service Vinyl Ester) are available in nominal diameters from 25 mm to 1,000 mm and pressure ratings PN 10 and 16 as the standard range of products. Pipes with nominal diameters up to 4,000 mm are available upon request.

The pipes are delivered either with spigot and socket for a bonded connection or with plain ends for a laminated bond. A bonded connection allows fast installation of long and mostly straight running lines, underground as well as aboveground. The laminated connection allows complex piping configurations and installation in confined spaces with proven long-term reliability.



- 1 Besonders korrosionsfeste harzreiche Innenschicht, 0,5 mm bei Ausführung VE.
- 2 In Harz eingebettete Laminat-Rovings.
- 3 Äußere Deckschicht, 0,3 mm.

- 1 Corrosion-proof resin-rich inner coating, 0.5 mm in version VE.
- 2 Laminate roving matrix embedded in resin.
- 3 Top coat, 0.3 mm.

FITTINGS

FKT-Formstücke werden aus Vinylesterharz und unter Einsatz von Glasmatten und Geweben hergestellt. Vorgegangen wird dabei entweder nach dem Wickelverfahren oder nach dem Auflegeverfahren per Hand. Wie die Rohre werden auch die Formstücke entsprechend mit einer Chemieschutzschicht von 0,5 mm (Typ VE) oder 2,5 mm (Typ CSVE) geliefert.

Die Vielzahl der verschiedenen Arten von Formstücken ermöglicht eine Ausführung komplizierter Rohrsysteme. Alle lieferbaren Standardformstücke sind aus den folgenden Maßtabellen ersichtlich. Des Weiteren können für besondere Rohrverläufe auch Sonderformstücke gefertigt werden.

WERKSTOFF

GFK ist ein Verbundwerkstoff, der sich aus zwei unterschiedlichen Komponenten zusammensetzt. Verstärkungsfasern aus Textilglas zeichnen sich durch ihre hohe mechanische Belastbarkeit aus, duroplastische Harzsysteme sind bekannt für ihre ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit. Kombiniert man die beiden Komponenten, erhält man ein Produkt, das die Vorteile beider vereinigt.

Die charakteristischen Eigenschaften dieses Verbundwerkstoffes lassen sich durch den Volumenanteil und Orientierung der Glasfasern ebenso wie durch die Wahl des Harztypes individuell einstellen. Als Matrixwerkstoff verwendet FKT Vinylesterharzsysteme. Diese sind vor und während der Verarbeitung flüssig. Die Glasfasern werden mit dem Harz getränkt und bei Rohren im Kreuzwickel-Verfahren in die gewünschte Form gebracht. Nach der Formgebung härtet der Verbundwerkstoff unter Zugabe von Wärme durch chemische Reaktion aus.

Aufgrund seiner duroplastischen Eigenschaften ist der Verbundwerkstoff GFK auch bei hohen Temperaturen nicht mehr verformbar und zeichnet sich außerdem durch hohe mechanische Belastbarkeit aus. Berücksichtigt man zudem die optimale Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit bei gleichzeitig geringem Gewicht, eröffnen sich vielseitige Einsatzgebiete für GFK-Rohrsysteme bei langzeitiger Betriebssicherheit. Die Korrosionsfestigkeit ist einer separaten Korrosionstabelle (Kapitel 11) zu entnehmen.

FITTINGS

Besides vinyl ester resin FKT's fittings are made of glass fibre mats and glass fabric. The fittings are produced either in a filament-winding process or by applying the components manually. As well as the pipes, the fittings are available with a chemical protective layer of 0.5 mm (type VE) or 2.5 mm (type CSVE).

The wide range of several kinds of fittings allows the installation of complex pipe systems. All standard fittings that can be delivered are included in the charts of the following pages. Furthermore customised fittings are available for special pipelines.

MATERIAL

Glass fibre reinforced plastic (GRP) is a composite material, consisting of two different components. Reinforcing fibres made of textile glass possess excellent mechanical strength, while duroplastic resins are known for their excellent chemical resistance. The combination of these two components results in a single product that provides the advantages of both.

The characteristic properties of this composite material can be individually fine-tuned by modification of the volume content and alignment of the glass fibres as well as by the choice of the resin type. FKT uses vinyl ester resin as matrix material. These remain liquid before and during the production process. The glass fibres are impregnated with resin and are applied into the desired shape of the pipe in a cross-winding process. After shaping, the composite material is cured by adding controlled temperature, which causes a chemical reaction.

In consequence of its duroplastic properties, the composite material GRP retains its shape even at elevated temperatures while its high mechanical strength is characteristic. These properties, together with optimum corrosion resistance, chemical resistance and low weight, allow GRP piping systems to be used in many areas of application with associated long-term operational safety. The corrosion resistance is listed in separate corrosion charts (chapter 11).

Die werkstoffgerechte Fertigung, unter Berücksichtigung der branchenspezifischen DIN- und EN-Normen, unterliegt einem strengen Qualitätssicherungssystem. Kontinuierliche, amtliche Qualitätsüberwachungen gewährleisten die Zulassungen von FKT-Rohrsystemen für zahlreiche Anwendungsbereiche.

Our material-oriented production is subject to strict quality control systems, according to the relevant DIN and EN standards in force. Continuous monitoring of quality and compliance with official standards ensure approval of FKT pipe systems for many areas of application.

VERBINDUNGSTECHNIKEN

Einen wesentlichen Faktor bei der Bewertung von Kunststoff-Rohrsystemen stellt die Verbindungstechnik der Rohre und Formstücke miteinander dar. FKT-Rohrsysteme bieten dafür ein weites Spektrum an bewährten, werkstoffgerechten Möglichkeiten. Vorbereitung und Handhabung erfolgen nach der „Detailanweisung – Verarbeitungsanleitung Kleben und Laminieren“ (Kapitel 10).

CONNECTING TECHNIQUES

An essential factor in evaluating plastic pipe systems is the technology applied for connecting pipes and fittings with one another. Therefore FKT provides a wide range of tried and tested, material-based options. The “Processing Instructions – Bonding and Laminating” (chapter 10) describe preparations and handling of the connecting techniques.

KLEBEVERBINDUNG

Die Klebetechnik ist die am häufigsten eingesetzte Verbindungsmethode für GFK-Rohrleitungssysteme. Besonders bewährt hat sie sich für Anwendungen in der chemischen Industrie. Standardmäßig erfolgt die Klebetechnik unter Verwendung spezieller auf Rohrsystem und Anwendungsfall abgestimmter Mehrkomponenten-Kleber bis zur Nennweite DN 500.

BONDED CONNECTION

The bonding technique is the most frequently used method for connecting GRP pipeline systems. Bonding has proved especially effective in chemical industry applications. For nominal diameters up to DN 500 it is FKT's standard connecting technique. The multi-part adhesive is adapted for the piping system and case of application.

LAMINIERVERBINDUNG

Bei Nennweiten über DN 500 und bei besonderen Anforderungen können die Verbindungen durch Laminieren erfolgen. Glatte Rohrenden und Formteile werden durch die Laminierverbindung sowohl in der Vorfertigung als auch auf der Baustelle langfristig sicher zusammengefügt.

LAMINATED CONNECTION

For diameters larger than DN 500 and in case of special requirements, connections can be made by laminating. Plain end pipes and fittings are assembled in prefabrication as well as on site by applying laminated connections for safe and long-term use.

FLANSCHVERBINDUNG

Bei komplizierten Isometrien mit häufigen Demontageerfordernissen werden lösbare Flanschverbindungen mit Anschlussmaßen nach DIN oder ANSI verwendet. Ein Sortiment von Fest- und Losflanschen aus GFK und Metall stehen hierbei zur Verfügung.

FLANGE CONNECTION

In the case of complicated isometrics which may have to be frequently disassembled, connections are carried out using flanges with bolt patterns in accordance with DIN or ANSI standards. An assortment of several flanges made of GRP or metal are available.

VERBINDUNG VON ROHREN UND FITTINGS

DN	Rohrsystem VE	
	10 BAR	16 BAR
25	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
40	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
50	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
65	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
80	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
100	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
125	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
150	Zylindrisches / Glattes Ende	Zylindrisches / Glattes Ende
200	Zylindrisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
250	Zylindrisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
300	Zylindrisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
350	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
400	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
450	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
500	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
600	Glattes Ende	Glattes Ende
700	Glattes Ende	Glattes Ende
800	Glattes Ende	Glattes Ende
900	Glattes Ende	Glattes Ende
1000	Glattes Ende	Glattes Ende

Abkürzungen:
DN = Nennweite
VE = Vinyloesterharz

CONNECTIONS OF PIPES AND FITTINGS

DN	Pipe System VE	
	10 BAR	16 BAR
25	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
40	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
50	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
65	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
80	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
100	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
125	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
150	Cylindrical / Plain End	Cylindrical / Plain End
200	Cylindrical / Plain End	Conical / Plain End
250	Cylindrical / Plain End	Conical / Plain End
300	Cylindrical / Plain End	Conical / Plain End
350	Conical / Plain End	Conical / Plain End
400	Conical / Plain End	Conical / Plain End
450	Conical / Plain End	Conical / Plain End
500	Conical / Plain End	Conical / Plain End
600	Plain End	Plain End
700	Plain End	Plain End
800	Plain End	Plain End
900	Plain End	Plain End
1000	Plain End	Plain End

Abbreviations:
DN = Nominal Diameter
VE = Vinyl Ester Resin

QUALITÄTSSICHERUNG

Eine breite Produktpalette von Rohrsystemen aus GFK in Verbindung mit einem soliden Engineering und der Montage sind die Grundlage zur Bewältigung immer höherer technischer Erfordernisse in Gegenwart und Zukunft. Die jahrelangen Erfahrungen der FKT mit glasfaserverstärkten Kunststoffen, die werkstoffgerechten Verarbeitungsmethoden und ein umfangreiches Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001 gewährleisten die Herstellung von hochwertigen Erzeugnissen.

Neben den Testmethoden nach internationalen Prüfnormen, wie DIN, EN und ASTM, finden auch an diese Prüfnormen angelehnte Werknormen Anwendung. Eine Kontrolle des Rohmaterials und eine Überwachung des Herstellungsprozesses gehören ebenso zum Standard wie eine Prüfung der fertigen Erzeugnisse. Somit kann ausgeschlossen werden, dass Produkte, die nicht den Anforderungen der FKT und deren Kunden entsprechen, freigegeben bzw. ausgeliefert werden.

Außerdem kommt solchen Standard-Testmethoden auch große Bedeutung bei der Konstruktion und Erstellung technischer Spezifikationen zu. Entsprechend von der FKT durchgeführte Qualitätskontrollen an Werkstoffen und Erzeugnissen bieten zum einen Planungssicherheit und zum anderen Sicherheit im Umgang mit den Produkten. Auch die gleichbleibend hohe Qualität kann somit gewährleistet werden.

Anmerkung:

Die auf den folgenden Seiten tabellarisch dargestellten Produktdaten entsprechen der deutschen Schreibweise für Zahlen.

QUALITY CONTROL

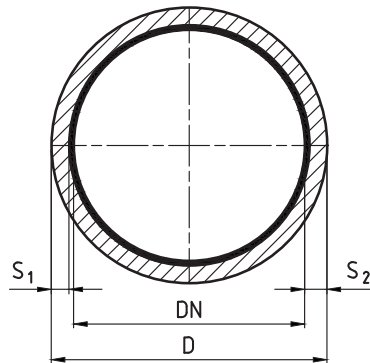
A wide range of pipe system products made of GRP backed by solid engineering and assembly are the foundation to cope successfully with the technically and evermore challenging tasks of both today and tomorrow. FKT's long-standing experience with glass fibre reinforced plastics, the material-oriented processing and a comprehensive quality assurance system following DIN EN ISO 9001 ensure the production of high quality products.

Besides the testing methods following international standards e.g. DIN, EN and ASTM, company standards which are based on those are used as well. Along with it go of course checks of raw material, monitoring of the production process and testing of the finished products. This ensures that no product can be released or supplied unless it meets FKT's and the customer's requirements.

Furthermore are these standard testing methods of great importance for construction and preparation of technical specifications. Appropriate quality control of material and products executed by FKT offer both planning security and security in handling the products. It also guarantees the consistent high quality of the products.

Note:

The product data listed in tabular form on the following pages complies with the German notation of numbers.



DN	D	S ₁	S ₂	V	G	LL	Art.-Nr.
25	29,8	1,6	2,4	0,5	0,4	3.000	VE-16-RL-0025-L
40	44,8	1,6	2,4	1,3	0,6	3.000	VE-16-RL-0040-L
50	54,8	1,6	2,4	2,0	0,7	3.000	VE-16-RL-0050-L
65	69,8	1,6	2,4	3,3	0,9	3.000	VE-16-RL-0065-L
80	84,8	1,6	2,4	5,0	1,1	6.000	VE-16-RL-0080-L
100	104,8	1,6	2,4	7,9	1,4	8.000	VE-16-RL-0100-L
125	130,6	2,0	2,8	12,3	2,0	10.000	VE-16-RL-0125-L
150	154,8	1,6	2,4	17,7	2,1	10.000	VE-10-RL-0150-L
200	205,6	2,0	2,8	31,4	3,2	10.000	VE-10-RL-0200-L
250	256,4	2,4	3,2	49,1	5,2	10.000	VE-10-RL-0250-L
300	308,0	3,2	4,0	70,7	6,9	10.000	VE-10-RL-0300-L
350	359,6	4,0	4,8	96,2	9,6	10.000	VE-10-RL-0350-L
400	409,6	4,0	4,8	125,6	11,0	10.000	VE-10-RL-0400-L
450	461,2	4,8	5,6	159,0	14,4	10.000	VE-10-RL-0450-L
500	511,2	4,8	5,6	196,3	16,0	10.000	VE-10-RL-0500-L
600	612,8	5,6	6,4	282,6	21,9	11.500	VE-10-RL-0600-L
700	714,4	6,4	7,2	384,7	28,8	11.500	VE-10-RL-0700-L
800	816,0	7,2	8,0	502,4	36,6	11.500	VE-10-RL-0800-L
900	917,6	8,0	8,8	635,9	45,2	11.500	VE-10-RL-0900-L
1.000	1.020,8	9,6	10,4	785,0	59,4	11.500	VE-10-RL-1000-L

Außendurchmesser-Toleranzen / Outside Diameter Tolerances

DN 25 - DN 100: +1,7 mm, -0,6 mm
 DN 350 - DN 450: +3,3 mm, -1,5 mm

DN 125 - DN 300: +2,4 mm, -1,0 mm
 ≥ DN 500: +4,2 mm, -2,0 mm

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 S₁ = Wanddicke armiert
 V = Rohrvolumen
 LL = Lieferlänge

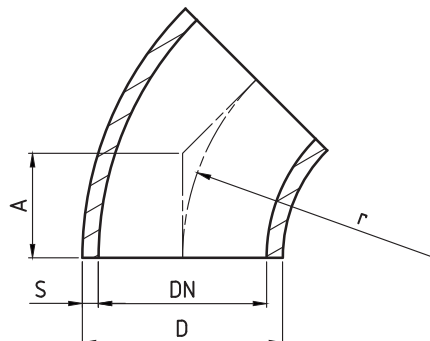
D = Außendurchmesser
 S₂ = Gesamtwanddicke
 G = Gewicht
 Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 S₁ = Wall Thickness Reinforced
 V = Pipe Volume
 LL = Delivery Length

D = Outer Diameter
 S₂ = Overall Wall Thickness
 G = Weight
 Art.-Nr. = Item Number

Andere Rohrdimensionen und Längen sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm, ca. dm³ / m (V) bzw. ca. kg / m (G).
 Pipes in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm, ca. dm³ / m (V) or ca. kg / m (G).



DN	D	S	r	A	G	Art.-Nr.
25	29,8	2,4	38	16	0,1	VE-16-B45-0025-L
40	44,8	2,4	60	25	0,1	VE-16-B45-0040-L
50	54,8	2,4	75	31	0,1	VE-16-B45-0050-L
65	69,8	2,4	98	41	0,1	VE-16-B45-0065-L
80	84,8	2,4	120	50	0,1	VE-16-B45-0080-L
100	104,8	2,4	150	62	0,2	VE-16-B45-0100-L
125	130,6	2,8	188	78	0,3	VE-16-B45-0125-L
150	154,8	2,4	225	93	0,4	VE-10-B45-0150-L
200	205,6	2,8	300	124	0,8	VE-10-B45-0200-L
250	256,4	3,2	375	155	1,5	VE-10-B45-0250-L
300	308,0	4,0	450	186	2,4	VE-10-B45-0300-L
350	359,6	4,8	525	217	4,0	VE-10-B45-0350-L
400	409,6	4,8	600	249	5,2	VE-10-B45-0400-L
450	461,2	5,6	675	280	7,6	VE-10-B45-0450-L
500	511,2	5,6	750	311	9,4	VE-10-B45-0500-L
600	612,8	6,4	900	373	15,5	VE-10-B45-0600-L
700	714,4	7,2	1.050	435	23,7	VE-10-B45-0700-L
800	816,0	8,0	800	330	34,4	VE-10-B45-0800-L
900	917,6	8,8	900	371	47,9	VE-10-B45-0900-L
1.000	1.020,8	10,4	1.000	413	70,0	VE-10-B45-1000-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
S = Wanddicke (min.)
A = Achsmaß
Art.-Nr. = Artikelnummer

D = Außendurchmesser
r = Radius
G = Gewicht

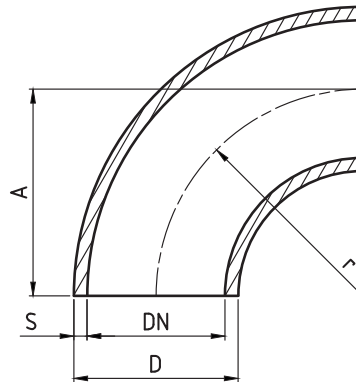
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
S = Wall Thickness (min.)
A = Axial Dimension
Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
r = Radius
G = Weight

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	S	r	A	G	Art.-Nr.
25	29,8	2,4	38	38	0,05	VE-16-B90-0025-L
40	44,8	2,4	60	60	0,1	VE-16-B90-0040-L
50	54,8	2,4	75	75	0,1	VE-16-B90-0050-L
65	69,8	2,4	98	98	0,1	VE-16-B90-0065-L
80	84,8	2,4	120	120	0,2	VE-16-B90-0080-L
100	104,8	2,4	150	150	0,3	VE-16-B90-0100-L
125	130,6	2,8	188	188	0,6	VE-16-B90-0125-L
150	154,8	2,4	225	225	0,7	VE-10-B90-0150-L
200	205,6	2,8	300	300	1,5	VE-10-B90-0200-L
250	256,4	3,2	375	375	3,0	VE-10-B90-0250-L
300	308,0	4,0	450	450	4,9	VE-10-B90-0300-L
350	359,6	4,8	525	525	7,9	VE-10-B90-0350-L
400	409,6	4,8	600	600	10,4	VE-10-B90-0400-L
450	461,2	5,6	675	675	15,3	VE-10-B90-0450-L
500	511,2	5,6	750	750	18,9	VE-10-B90-0500-L
600	612,8	6,4	900	900	31,0	VE-10-B90-0600-L
700	714,4	7,2	1.050	1.050	47,5	VE-10-B90-0700-L
800	816,0	8,0	800	800	68,9	VE-10-B90-0800-L
900	917,6	8,8	900	900	95,9	VE-10-B90-0900-L
1.000	1.020,8	10,4	1.000	1.000	140,0	VE-10-B90-1000-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
S = Wanddicke (min.)
A = Achsmaß
Art.-Nr. = Artikelnummer

D = Außendurchmesser
r = Radius
G = Gewicht

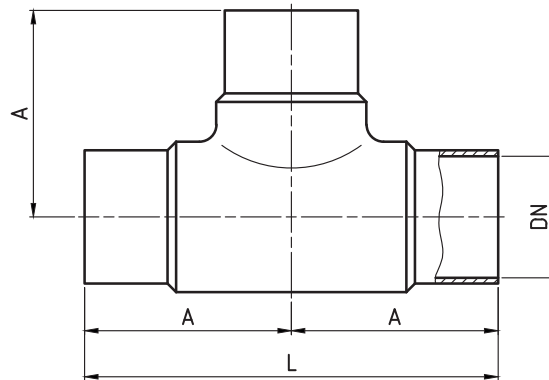
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
S = Wall Thickness (min.)
A = Axial Dimension
Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
r = Radius
G = Weight

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	A	L	G	Art.-Nr.
25	65	130	0,2	VE-16-T-0025-L
40	75	150	0,4	VE-16-T-0040-L
50	85	170	0,5	VE-16-T-0050-L
65	95	190	0,7	VE-16-T-0065-L
80	115	230	1,1	VE-16-T-0080-L
100	135	270	1,6	VE-16-T-0100-L
125	160	320	2,7	VE-16-T-0125-L
150	190	380	4,3	VE-10-T-0150-L
200	252	504	7,4	VE-10-T-0200-L
250	319	638	9,2	VE-10-T-0250-L
300	370	740	14,3	VE-10-T-0300-L
350	400	800	20,5	VE-10-T-0350-L
400	440	880	25,6	VE-10-T-0400-L
450	505	1.010	38,0	VE-10-T-0450-L
500	540	1.080	40,0	VE-10-T-0500-L
600	975	1.950	135,9	VE-10-T-0600-L
700	1.050	2.100	216,1	VE-10-T-0700-L
800	1.150	2.300	326,5	VE-10-T-0800-L
900	1.240	2.480	443,0	VE-10-T-0900-L
1.000	1.350	2.700	609,2	VE-10-T-1000-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 L = Bauteillänge
 Art.-Nr. = Artikelnummer

A = Achsmaß
 G = Gewicht

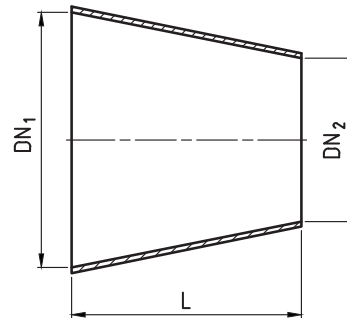
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 L = Component Length
 Art.-Nr. = Item Number

A = Axial Dimension
 G = Weight

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

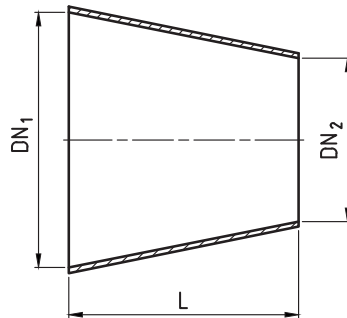
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN ₁	DN ₂	L = LR	G	Art.-Nr.
40	25	37,5	0,1	VE-16-RED-40-25-KONZ-L
50	25	62,5	0,1	VE-16-RED-50-25-KONZ-L
50	40	25,0	0,1	VE-16-RED-50-40-KONZ-L
65	25	100,0	0,1	VE-16-RED-65-25-KONZ-L
65	40	62,5	0,1	VE-16-RED-65-40-KONZ-L
65	50	37,5	0,1	VE-16-RED-65-50-KONZ-L
80	40	100,0	0,2	VE-16-RED-80-40-KONZ-L
80	50	75,0	0,1	VE-16-RED-80-50-KONZ-L
80	65	37,5	0,1	VE-16-RED-80-65-KONZ-L
100	50	125,0	0,2	VE-16-RED-100-50-KONZ-L
100	65	87,5	0,2	VE-16-RED-100-65-KONZ-L
100	80	50,0	0,1	VE-16-RED-100-80-KONZ-L
125	65	150,0	0,4	VE-16-RED-125-65-KONZ-L
125	80	112,5	0,3	VE-16-RED-125-80-KONZ-L
125	100	62,5	0,2	VE-16-RED-125-100-KONZ-L
150	80	175,0	0,5	VE-10-RED-150-80-KONZ-L
150	100	125,0	0,4	VE-10-RED-150-100-KONZ-L
150	125	62,5	0,2	VE-10-RED-150-125-KONZ-L
200	100	250,0	0,9	VE-10-RED-200-100-KONZ-L
200	125	187,5	0,8	VE-10-RED-200-125-KONZ-L
200	150	125,0	0,5	VE-10-RED-200-150-KONZ-L
250	125	312,5	1,7	VE-10-RED-250-125-KONZ-L
250	150	250,0	1,4	VE-10-RED-250-150-KONZ-L
250	200	125,0	0,8	VE-10-RED-250-200-KONZ-L
300	150	375,0	2,6	VE-10-RED-300-150-KONZ-L
300	200	250,0	1,9	VE-10-RED-300-200-KONZ-L

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G). Abkürzungen siehe Seite 12.

Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G). Abbreviations see page 12.



DN ₁	DN ₂	L = L _R	G	Art.-Nr.
300	250	125,0	1,2	VE-10-RED-300-250-KONZ-L
400	250	375,0	4,6	VE-10-RED-400-250-KONZ-L
400	300	250,0	3,4	VE-10-RED-400-300-KONZ-L
400	350	125,0	2,0	VE-10-RED-400-350-KONZ-L
500	350	375,0	7,2	VE-10-RED-500-350-KONZ-L
500	400	250,0	5,7	VE-10-RED-500-400-KONZ-L
500	450	125,0	2,9	VE-10-RED-500-450-KONZ-L
600	400	500,0	12,4	VE-10-RED-600-400-KONZ-L
600	450	375,0	10,2	VE-10-RED-600-450-KONZ-L
600	500	250,0	7,1	VE-10-RED-600-500-KONZ-L
700	400	750,0	22,4	VE-10-RED-700-400-KONZ-L
700	500	500,0	16,8	VE-10-RED-700-500-KONZ-L
700	600	250,0	9,5	VE-10-RED-700-600-KONZ-L
800	500	750,0	29,6	VE-10-RED-800-500-KONZ-L
800	600	500,0	22,0	VE-10-RED-800-600-KONZ-L
800	700	250,0	12,3	VE-10-RED-800-700-KONZ-L
900	600	750,0	37,4	VE-10-RED-900-600-KONZ-L
900	700	500,0	27,8	VE-10-RED-900-700-KONZ-L
900	800	250,0	15,4	VE-10-RED-900-800-KONZ-L
1.000	700	750,0	49,7	VE-10-RED-1000-700-KONZ-L
1.000	800	500,0	36,0	VE-10-RED-1000-800-KONZ-L
1.000	900	250,0	19,6	VE-10-RED-1000-900-KONZ-L

Abkürzungen:

DN₁ = Nennweite 1
L = Bauteillänge
G = Gewicht

DN₂ = Nennweite 2
L_R = Reduzierungslänge
Art.-Nr. = Artikelnummer

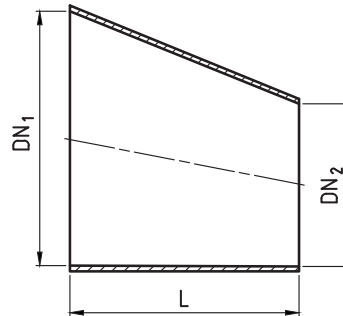
Abbreviations:

DN₁ = Nominal Diameter 1
L = Component Length
G = Weight

DN₂ = Nominal Diameter 2
L_R = Reduction Length
Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

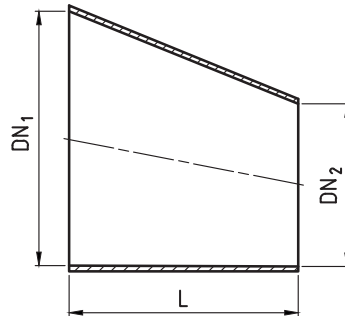
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN ₁	DN ₂	L = LR	G	Art.-Nr.
40	25	37,5	0,1	VE-16-RED-40-25-EXZ-L
50	25	62,5	0,1	VE-16-RED-50-25-EXZ-L
50	40	25,0	0,1	VE-16-RED-50-40-EXZ-L
65	25	100,0	0,1	VE-16-RED-65-25-EXZ-L
65	40	62,5	0,1	VE-16-RED-65-40-EXZ-L
65	50	37,5	0,1	VE-16-RED-65-50-EXZ-L
80	40	100,0	0,2	VE-16-RED-80-40-EXZ-L
80	50	75,0	0,1	VE-16-RED-80-50-EXZ-L
80	65	37,5	0,1	VE-16-RED-80-65-EXZ-L
100	50	125,0	0,2	VE-16-RED-100-50-EXZ-L
100	65	87,5	0,2	VE-16-RED-100-65-EXZ-L
100	80	50,0	0,1	VE-16-RED-100-80-EXZ-L
125	65	150,0	0,4	VE-16-RED-125-65-EXZ-L
125	80	112,5	0,3	VE-16-RED-125-80-EXZ-L
125	100	62,5	0,2	VE-16-RED-125-100-EXZ-L
150	80	175,0	0,5	VE-10-RED-150-80-EXZ-L
150	100	125,0	0,4	VE-10-RED-150-100-EXZ-L
150	125	62,5	0,2	VE-10-RED-150-125-EXZ-L
200	100	250,0	0,9	VE-10-RED-200-100-EXZ-L
200	125	187,5	0,8	VE-10-RED-200-125-EXZ-L
200	150	125,0	0,5	VE-10-RED-200-150-EXZ-L
250	125	312,5	1,7	VE-10-RED-250-125-EXZ-L
250	150	250,0	1,4	VE-10-RED-250-150-EXZ-L
250	200	125,0	0,8	VE-10-RED-250-200-EXZ-L
300	150	375,0	2,6	VE-10-RED-300-150-EXZ-L
300	200	250,0	1,9	VE-10-RED-300-200-EXZ-L

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G). Abkürzungen siehe Seite 14.

Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G). Abbreviations see page 14.



DN ₁	DN ₂	L = L _R	G	Art.-Nr.
300	250	125,0	1,2	VE-10-RED-300-250-EXZ-L
400	250	375,0	4,6	VE-10-RED-400-250-EXZ-L
400	300	250,0	3,4	VE-10-RED-400-300-EXZ-L
400	350	125,0	2,0	VE-10-RED-400-350-EXZ-L
500	350	375,0	7,2	VE-10-RED-500-350-EXZ-L
500	400	250,0	5,7	VE-10-RED-500-400-EXZ-L
500	450	125,0	2,9	VE-10-RED-500-450-EXZ-L
600	400	500,0	12,4	VE-10-RED-600-400-EXZ-L
600	450	375,0	10,2	VE-10-RED-600-450-EXZ-L
600	500	250,0	7,1	VE-10-RED-600-500-EXZ-L
700	400	750,0	22,4	VE-10-RED-700-400-EXZ-L
700	500	500,0	16,8	VE-10-RED-700-500-EXZ-L
700	600	250,0	9,5	VE-10-RED-700-600-EXZ-L
800	500	750,0	29,6	VE-10-RED-800-500-EXZ-L
800	600	500,0	22,0	VE-10-RED-800-600-EXZ-L
800	700	250,0	12,3	VE-10-RED-800-700-EXZ-L
900	600	750,0	37,4	VE-10-RED-900-600-EXZ-L
900	700	500,0	27,8	VE-10-RED-900-700-EXZ-L
900	800	250,0	15,4	VE-10-RED-900-800-EXZ-L
1.000	700	750,0	49,7	VE-10-RED-1000-700-EXZ-L
1.000	800	500,0	36,0	VE-10-RED-1000-800-EXZ-L
1.000	900	250,0	19,6	VE-10-RED-1000-900-EXZ-L

Abkürzungen:

DN₁ = Nennweite 1
L = Bauteillänge
G = Gewicht

DN₂ = Nennweite 2
L_R = Reduzierungslänge
Art.-Nr. = Artikelnummer

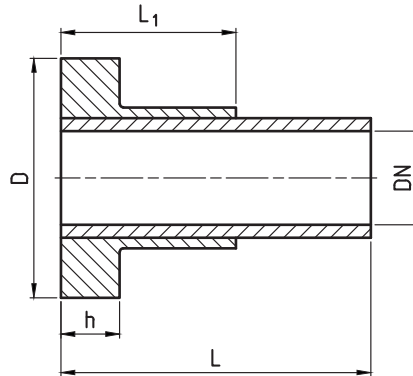
Abbreviations:

DN₁ = Nominal Diameter 1
L = Component Length
G = Weight

DN₂ = Nominal Diameter 2
L_R = Reduction Length
Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	h	L ₁	L	G	Art.-Nr.
25	71	20	62	117,0	0,3	VE-16-BS-0025-L
40	92	20	62	117,0	0,4	VE-16-BS-0040-L
50	107	20	62	117,0	0,5	VE-16-BS-0050-L
65	127	25	77	132,0	0,8	VE-16-BS-0065-L
80	142	25	77	132,0	1,0	VE-16-BS-0080-L
100	162	30	92	162,0	1,4	VE-16-BS-0100-L
125	192	30	92	179,5	1,8	VE-16-BS-0125-L
150	218	30	92	157,0	2,4	VE-10-BS-0150-L
200	273	35	107	189,5	3,9	VE-10-BS-0200-L
250	328	40	122	224,5	5,9	VE-10-BS-0250-L
300	378	50	152	277,0	8,0	VE-10-BS-0300-L
350	438	50	152	297,0	10,0	VE-10-BS-0350-L
400	489	55	167	317,0	12,0	VE-10-BS-0400-L
450	539	55	167	342,0	16,0	VE-10-BS-0450-L
500	594	60	182	387,0	20,0	VE-10-BS-0500-L
600	695	70	212	442,0	30,0	VE-10-BS-0600-L
700	810	80	242	522,0	37,0	VE-10-BS-0700-L
800	917	90	272	592,0	52,0	VE-10-BS-0800-L
900	1.017	100	302	662,0	68,0	VE-10-BS-0900-L
1.000	1.124	110	332	730,0	88,0	VE-10-BS-1000-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
h = Höhe / Dicke
L = Bauteillänge
G = Gewicht

D = Außendurchmesser
L₁ = Länge Verstärkungsbereich
Art.-Nr. = Artikelnummer

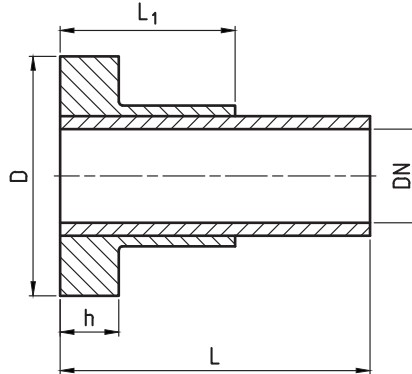
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
h = Height / Thickness
L = Component Length
Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
L₁ = Reinforcement Length
G = Weight

Alle Maße in Anlehnung an DIN EN 1092-1. Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

All measures referring to DIN EN 1092-1. Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	h	L ₁	L	G	Art.-Nr.
25	63	20	62	117,0	0,3	VE-10-BSTA-0025-L
40	83	20	62	117,0	0,4	VE-10-BSTA-0040-L
50	102	20	62	117,0	0,5	VE-10-BSTA-0050-L
65	121	25	77	132,0	0,8	VE-10-BSTA-0065-L
80	133	25	77	132,0	1,0	VE-10-BSTA-0080-L
100	172	30	92	162,0	1,4	VE-10-BSTA-0100-L
125	194	30	92	179,5	1,8	VE-10-BSTA-0125-L
150	219	30	92	157,0	2,4	VE-10-BSTA-0150-L
200	277	35	107	189,5	3,9	VE-10-BSTA-0200-L
250	336	40	122	224,5	5,9	VE-10-BSTA-0250-L
300	406	50	152	277,0	8,0	VE-10-BSTA-0300-L
350	448	50	152	297,0	10,0	VE-10-BSTA-0350-L
400	512	55	167	317,0	12,0	VE-10-BSTA-0400-L
450	546	55	167	342,0	16,0	VE-10-BSTA-0450-L
500	603	60	182	387,0	20,0	VE-10-BSTA-0500-L
600	714	70	212	442,0	30,0	VE-10-BSTA-0600-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
h = Höhe / Dicke
L = Bauteillänge
G = Gewicht

D = Außendurchmesser
L₁ = Länge Verstärkungsbereich
Art.-Nr. = Artikelnummer

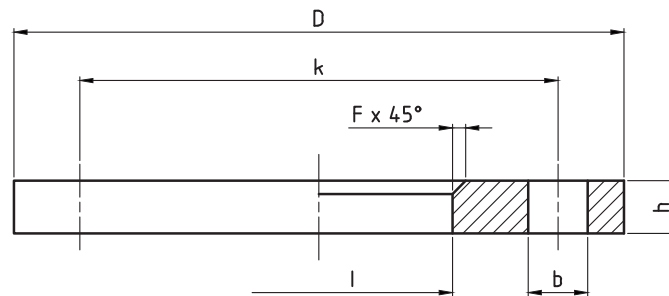
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
h = Height / Thickness
L = Component Length
Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
L₁ = Reinforcement Length
G = Weight

Alle Maße in Anlehnung an ANSI B 16.5. Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

All measures referring to ANSI B 16.5. Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l	h	k	F	b	n	G	Art.-Nr.
25	115	49	16	85	4	14	4	1,1	PN-16-SLFL-0025-L
40	150	67	18	110	5	18	4	1,8	PN-16-SLFL-0040-L
50	165	77	20	125	5	18	4	2,1	PN-16-SLFL-0050-L
65	185	96	20	145	6	18	8	2,6	PN-16-SLFL-0065-L
80	200	108	20	160	6	18	8	3,2	PN-16-SLFL-0080-L
100	220	134	22	180	6	18	8	3,5	PN-16-SLFL-0100-L
125	250	162	22	210	6	18	8	4,3	PN-16-SLFL-0125-L
150	285	188	24	240	6	22	8	5,2	PN-10-SLFL-0150-L
200	340	240	24	295	6	22	8	7,5	PN-10-SLFL-0200-L
250	395	294	26	350	8	22	12	9,8	PN-10-SLFL-0250-L
300	445	348	26	400	8	22	12	14,4	PN-10-SLFL-0300-L
350	505	400	30	460	8	22	16	18,5	PN-10-SLFL-0350-L
400	565	450	32	515	8	26	16	25,0	PN-10-SLFL-0400-L
450	615	500	36	565	8	26	20	30,9	PN-10-SLFL-0450-L
500	670	552	38	620	8	26	20	39,3	PN-10-SLFL-0500-L
600	780	652	42	725	8	30	20	56,4	PN-10-SLFL-0600-L
700	895	752	50	840	8	30	24	79,8	PN-10-SLFL-0700-L
800	1.015	857	56	950	8	33	24	111,9	PN-10-SLFL-0800-L
900	1.115	957	62	1.050	8	33	28	117,0	PN-10-SLFL-0900-L
1.000	1.230	1.059	70	1.160	8	36	28	152,0	PN-10-SLFL-1000-L

Abkürzungen:

DN	= Nennweite	D	= Außendurchmesser
l	= Innendurchmesser	h	= Höhe
k	= Lochkreisdurchmesser	F	= Fase
b	= Bohrdurchmesser	n	= Anzahl der Schrauben
G	= Gewicht	Art.-Nr.	= Artikelnummer

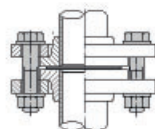
Abbreviations:

DN	= Nominal Diameter	D	= Outer Diameter
l	= Inner Diameter	h	= Height
k	= Bolt-Circle Diameter	F	= Bevel
b	= Drilling Diameter	n	= Number of Bolts
G	= Weight	Art.-Nr.	= Item Number

Alle Anschlussmaße in Anlehnung an DIN EN 1092-1 und für den Nennndruck 10 bar.

Auf Anfrage lieferbar:

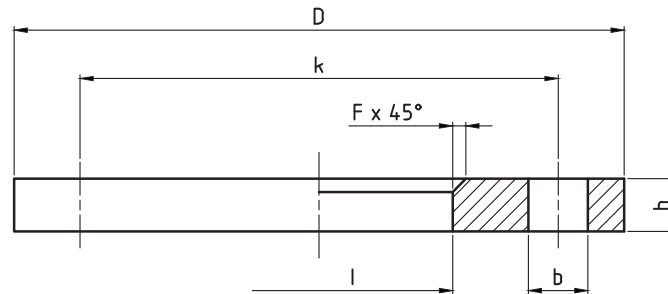
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to DIN EN 1092-1 and suitable for nominal pressure of 10 bar.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	l	h	k	F	b	n	G	Art.-Nr.
25	108	45	14	79	4	16	4	0,8	PN-10-SLFLA-0025-L
40	127	63	18	99	4	16	4	1,3	PN-10-SLFLA-0040-L
50	152	75	19	121	4	19	4	2,0	PN-10-SLFLA-0050-L
65	178	91	22	140	6	19	4	3,3	PN-10-SLFLA-0065-L
80	191	104	24	152	6	19	4	3,8	PN-10-SLFLA-0080-L
100	229	131	24	191	6	19	8	5,3	PN-10-SLFLA-0100-L
125	254	156	24	216	6	22	8	6,0	PN-10-SLFLA-0125-L
150	279	186	25	241	6	22	8	7,4	PN-10-SLFLA-0150-L
200	343	236	28	295	6	22	8	12,1	PN-10-SLFLA-0200-L
250	406	291	30	362	6	26	12	16,4	PN-10-SLFLA-0250-L
300	483	341	32	432	6	26	12	26,1	PN-10-SLFLA-0300-L
350	533	397	35	476	6	28	12	34,5	PN-10-SLFLA-0350-L
400	597	449	37	540	8	28	16	44,6	PN-10-SLFLA-0400-L
450	635	502	40	578	8	32	16	48,7	PN-10-SLFLA-0450-L
500	699	554	43	635	8	32	20	61,6	PN-10-SLFLA-0500-L
600	813	654	48	749	8	35	20	70,0	PN-10-SLFLA-0600-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite	D = Außendurchmesser
l = Innendurchmesser	h = Höhe
k = Lochkreisdurchmesser	F = Fase
b = Bohrdurchmesser	n = Anzahl der Schrauben
G = Gewicht	Art.-Nr. = Artikelnummer

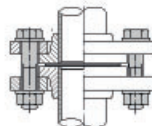
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter	D = Outer Diameter
l = Inner Diameter	h = Height
k = Bolt-Circle Diameter	F = Bevel
b = Drilling Diameter	n = Number of Bolts
G = Weight	Art.-Nr. = Item Number

Alle Anschlussmaße in Anlehnung an ANSI B 16.5 und für den Nenndruck 150 LBS.

Auf Anfrage lieferbar:

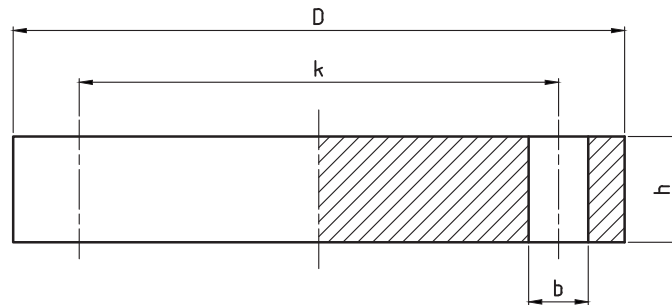
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to ANSI B 16.5 and suitable for nominal pressure of 150 LBS.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	h	k	b	n	Gew.	G	Art.-Nr.
25	115	15	85	14	4	M12	0,3	VE-16-BLF-0025-L
40	150	15	110	18	4	M16	0,4	VE-16-BLF-0040-L
50	165	15	125	18	4	M16	0,5	VE-16-BLF-0050-L
65	185	20	145	18	8	M16	0,9	VE-16-BLF-0065-L
80	200	22	160	18	8	M16	1,2	VE-16-BLF-0080-L
100	220	24	180	18	8	M16	1,6	VE-16-BLF-0100-L
125	250	28	210	18	8	M16	2,4	VE-16-BLF-0125-L
150	285	31	240	22	8	M20	3,4	VE-10-BLF-0150-L
200	340	34	295	22	8	M20	5,4	VE-10-BLF-0200-L
250	395	36	350	22	12	M20	7,6	VE-10-BLF-0250-L
300	445	38	400	22	12	M20	10,3	VE-10-BLF-0300-L
350	505	44	460	22	16	M20	15,3	VE-10-BLF-0350-L
400	565	49	515	26	16	M24	21,4	VE-10-BLF-0400-L
450	615	55	565	26	20	M24	28,4	VE-10-BLF-0450-L
500	670	59	620	26	20	M24	36,3	VE-10-BLF-0500-L
600	780	73	725	30	20	M27	62,0	VE-10-BLF-0600-L
700	895	83	840	30	24	M27	94,0	VE-10-BLF-0700-L
800	1.015	89	950	33	24	M30	139,0	VE-10-BLF-0800-L
900	1.115	100	1.050	33	28	M30	177,0	VE-10-BLF-0900-L
1.000	1.230	108	1.160	36	28	M33	233,0	VE-10-BLF-1000-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
h = Höhe / Dicke
b = Bohrdurchmesser
Gew. = Gewindegröße
Art.-Nr. = Artikelnummer

D = Außendurchmesser
k = Lochkreisdurchmesser
n = Anzahl der Schrauben
G = Gewicht

Abbreviations:

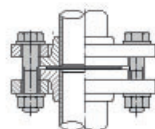
DN = Nominal Diameter
h = Height / Thickness
b = Drilling Diameter
Gew. = Thread Size
Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
k = Bolt-Circle Diameter
n = Number of Bolts
G = Weight

Alle Anschlussmaße in Anlehnung an DIN EN 1092-1 und für den Nennndruck 10 bar.

Auf Anfrage lieferbar:

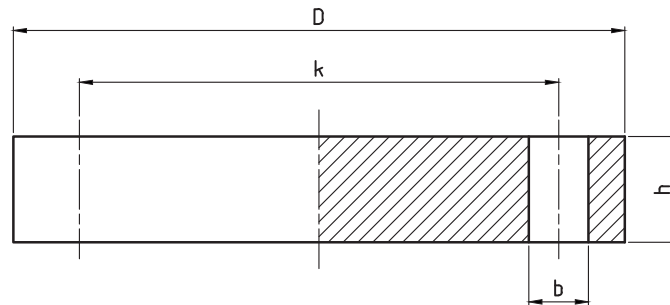
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to DIN EN 1092-1 and suitable for nominal pressure of 10 bar.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	h	k	b	n	G	Art.-Nr.
25	108	15,5	79	16	4	0,2	VE-10-BLFA-0025-L
40	127	15,5	99	16	4	0,3	VE-10-BLFA-0040-L
50	152	15,5	121	19	4	0,5	VE-10-BLFA-0050-L
65	178	20,5	140	19	4	0,9	VE-10-BLFA-0065-L
80	191	22,5	152	19	4	1,1	VE-10-BLFA-0080-L
100	229	24,5	191	19	8	1,7	VE-10-BLFA-0100-L
125	254	28,5	216	22	8	2,4	VE-10-BLFA-0125-L
150	279	31,5	241	22	8	3,2	VE-10-BLFA-0150-L
200	343	34,5	299	22	8	5,5	VE-10-BLFA-0200-L
250	406	36,5	362	26	12	8,0	VE-10-BLFA-0250-L
300	483	38,5	432	26	12	12,1	VE-10-BLFA-0300-L
350	533	44,5	476	28	12	17,1	VE-10-BLFA-0350-L
400	597	49,5	540	28	16	23,8	VE-10-BLFA-0400-L
450	635	55,5	578	32	16	30,1	VE-10-BLFA-0450-L
500	699	59,5	635	32	20	39,0	VE-10-BLFA-0500-L
600	813	73,0	749	35	20	39,5	VE-10-BLFA-0600-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite	D = Außendurchmesser
h = Höhe / Dicke	k = Lochkreisdurchmesser
b = Bohrdurchmesser	n = Anzahl der Schrauben
G = Gewicht	Art.-Nr. = Artikelnummer

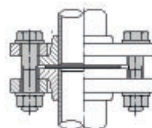
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter	D = Outer Diameter
h = Height / Thickness	k = Bolt-Circle Diameter
b = Drilling Diameter	n = Number of Bolts
G = Weight	Art.-Nr. = Item Number

Alle Anschlussmaße in Anlehnung an ANSI B 16.5 und für den Nenndruck 150 LBS.

Auf Anfrage lieferbar:

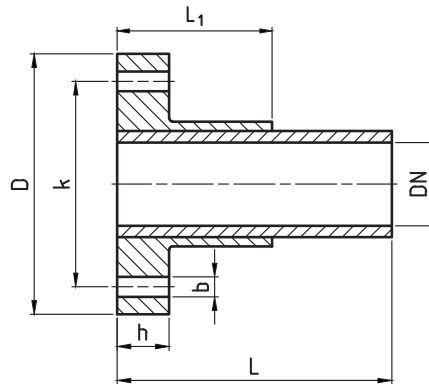
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to ANSI B 16.5 and suitable for nominal pressure of 150 LBS.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	h	k	b	n	L ₁	L	G	Art.-Nr.
25	115	20	85	14	4	62	117,0	0,5	VE-16-FF-0025-L
40	150	20	110	18	4	62	117,0	0,7	VE-16-FF-0040-L
50	165	20	125	18	4	62	117,0	1,0	VE-16-FF-0050-L
65	185	25	145	18	8	77	132,0	1,3	VE-16-FF-0065-L
80	200	25	160	18	8	77	132,0	1,6	VE-16-FF-0080-L
100	220	30	180	18	8	92	162,0	1,9	VE-16-FF-0100-L
125	250	30	210	18	8	92	179,5	2,5	VE-16-FF-0125-L
150	285	30	240	22	8	92	157,0	3,5	VE-10-FF-0150-L
200	340	35	295	22	8	107	189,5	4,5	VE-10-FF-0200-L
250	395	40	350	22	12	122	224,5	7,5	VE-10-FF-0250-L
300	445	50	400	22	12	152	277,0	10,0	VE-10-FF-0300-L
350	505	50	460	22	16	152	297,0	12,0	VE-10-FF-0350-L
400	565	55	515	26	16	167	317,0	16,0	VE-10-FF-0400-L
450	615	55	565	26	20	167	342,0	21,0	VE-10-FF-0450-L
500	670	60	620	26	20	182	387,0	26,0	VE-10-FF-0500-L
600	780	70	725	30	20	212	442,0	38,0	VE-10-FF-0600-L
700	895	80	840	30	24	242	522,0	45,0	VE-10-FF-0700-L
800	1.015	90	950	33	24	272	592,0	59,0	VE-10-FF-0800-L
900	1.115	100	1.050	33	28	302	662,0	78,0	VE-10-FF-0900-L
1.000	1.230	110	1.160	36	28	332	730,0	98,0	VE-10-FF-1000-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
h = Höhe / Dicke
b = Bohrdurchmesser
L₁ = Länge Verstärkungsbereich
G = Gewicht

D = Außendurchmesser
k = Lochkreisdurchmesser
n = Anzahl der Schrauben
L = Bauteillänge
Art.-Nr. = Artikelnummer

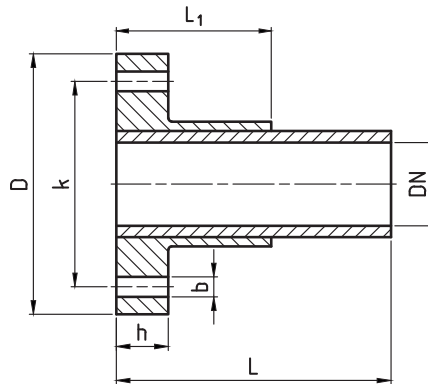
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
h = Height / Thickness
b = Drilling Diameter
L₁ = Reinforcement Length
G = Weight

D = Outer Diameter
k = Bolt-Circle Diameter
n = Number of Bolts
L = Component Length
Art.-Nr. = Item Number

Nur im Ausnahmefall zu verwenden, wenn Bundstutzen / Losflansch nicht möglich ist. Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

Only to be used in exceptional cases, if Stub End Collar / Steel Flange is not possible. Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	h	k	b	n	L ₁	L	G	Art.-Nr.
25	108	20	79	16	4	62	117,0	0,5	VE-10-FFA-0025-L
40	127	20	99	16	4	62	117,0	0,7	VE-10-FFA-0040-L
50	152	20	121	19	4	62	117,0	1,0	VE-10-FFA-0050-L
65	178	25	140	19	4	77	132,0	1,3	VE-10-FFA-0065-L
80	191	25	152	19	4	77	132,0	1,6	VE-10-FFA-0080-L
100	229	30	191	19	8	92	162,0	1,9	VE-10-FFA-0100-L
125	254	30	216	22	8	92	179,5	2,5	VE-10-FFA-0125-L
150	279	30	241	22	8	92	157,0	3,5	VE-10-FFA-0150-L
200	343	35	299	22	8	107	189,5	4,5	VE-10-FFA-0200-L
250	406	40	362	26	12	122	224,5	7,5	VE-10-FFA-0250-L
300	483	50	432	26	12	152	277,0	10,0	VE-10-FFA-0300-L
350	533	50	476	28	12	152	297,0	12,0	VE-10-FFA-0350-L
400	597	55	540	28	16	167	317,0	16,0	VE-10-FFA-0400-L
450	635	55	578	32	16	167	342,0	21,0	VE-10-FFA-0450-L
500	699	60	635	32	20	182	387,0	26,0	VE-10-FFA-0500-L
600	813	70	749	35	20	212	442,0	38,0	VE-10-FFA-0600-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
h = Höhe / Dicke
b = Bohrdurchmesser
L₁ = Länge Verstärkungsbereich
G = Gewicht

D = Außendurchmesser
k = Lochkreisdurchmesser
n = Anzahl der Schrauben
L = Bauteillänge
Art.-Nr. = Artikelnummer

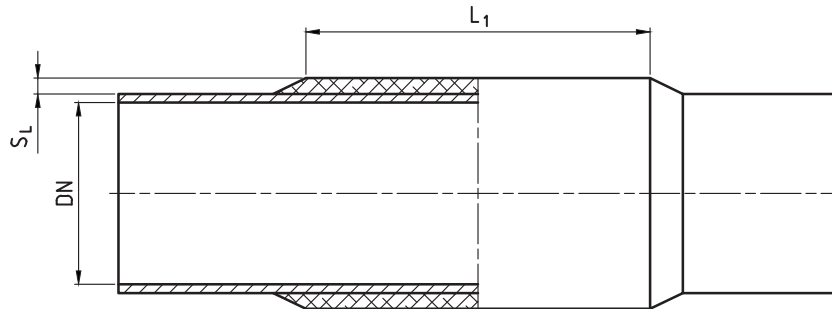
Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
h = Height / Thickness
b = Drilling Diameter
L₁ = Reinforcement Length
G = Weight

D = Outer Diameter
k = Bolt-Circle Diameter
n = Number of Bolts
L = Component Length
Art.-Nr. = Item Number

Nur im Ausnahmefall zu verwenden, wenn Bundstutzen / Losflansch nicht möglich ist. Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

Only to be used in exceptional cases, if Stub End Collar / Steel Flange is not possible. Fittings in other diameters and lengths are available upon request. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	SL	L1	ZL	G	Art.-Nr.
25	3,5	110	160	0,1	VE-16-STOL-0025-L
40	3,5	110	210	0,1	VE-16-STOL-0040-L
50	3,5	110	240	0,1	VE-16-STOL-0050-L
65	3,5	110	280	0,2	VE-16-STOL-0065-L
80	3,5	110	360	0,2	VE-16-STOL-0080-L
100	4,0	140	420	0,3	VE-16-STOL-0100-L
125	5,5	175	510	0,7	VE-16-STOL-0125-L
150	3,5	130	580	0,7	VE-10-STOL-0150-L
200	5,5	165	750	1,8	VE-10-STOL-0200-L
250	5,5	205	910	2,8	VE-10-STOL-0250-L
300	7,0	250	1.080	5,2	VE-10-STOL-0300-L
350	7,0	290	1.250	6,7	VE-10-STOL-0350-L
400	8,5	300	1.410	11,1	VE-10-STOL-0400-L
450	10,0	350	1.580	16,3	VE-10-STOL-0450-L
500	11,0	410	1.750	22,3	VE-10-STOL-0500-L
600	12,5	460	2.080	32,9	VE-10-STOL-0600-L
700	14,0	560	2.410	50,7	VE-10-STOL-0700-L
800	17,0	640	2.750	79,3	VE-10-STOL-0800-L
900	18,0	720	3.070	106,2	VE-10-STOL-0900-L
1.000	21,0	795	3.410	152,8	VE-10-STOL-1000-L

Abkürzungen:

DN = Nennweite
L₁ = Laminatbreite
G = Gewicht

SL = Laminatdicke (min.)
ZL = Zuschnittlänge
Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

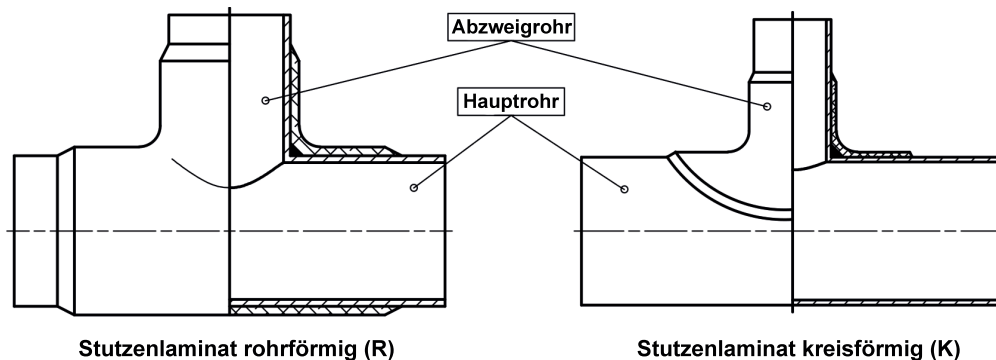
DN = Nominal Diameter
L₁ = Laminate Width
G = Weight

SL = Laminate Thickness (min.)
ZL = Blank Cut Length
Art.-Nr. = Item Number

Andere Verpackungseinheiten sind auf Anfrage lieferbar. Eine Verpackungseinheit enthält die Werkstoffe für eine komplette Laminierverbindung. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).

Other packaging units upon request. A unit includes material for a complete plain end lamination. Please take note of the processing instructions. All data in ca. mm or ca. kg (G).

Stutzenlaminat (Verpackungseinheit) für Laminiersystem

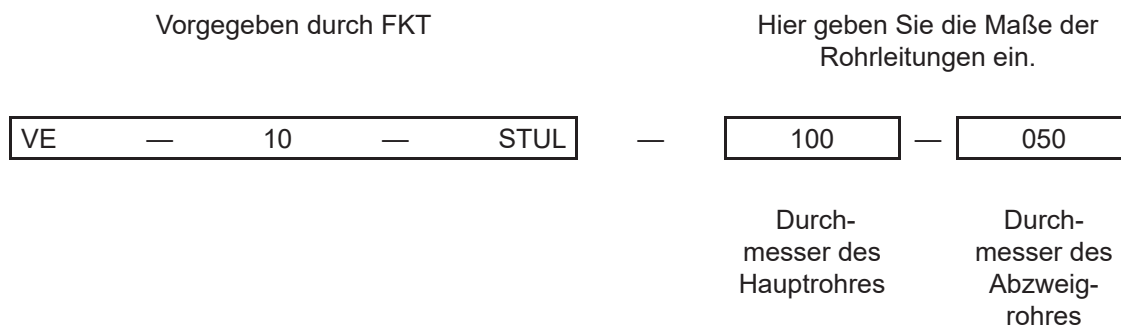


1. Auswahl der Stutzenlaminat-Pakete

FKT bietet verschiedene Lösungen für Stutzenlaminat an. Nähere Informationen zur Verwendung von rohrförmigen und kreisförmigen Stutzenlaminaten, sowie der entsprechenden Ausführung können Sie aus der Verarbeitungsanleitung (Kapitel 10, S. 14 ff.) entnehmen. Eine Verpackungseinheit enthält die Werkstoffe für eine komplette Laminierverbindung.

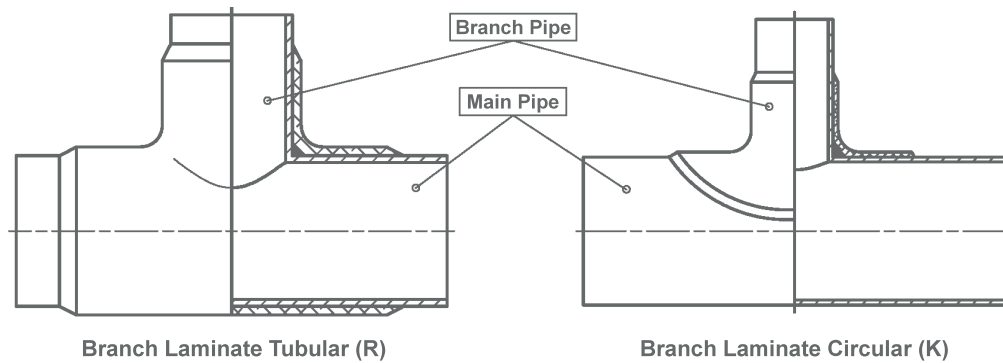
2. Zusammensetzung der Bestellnummer

Die Bestellnummer für das benötigte Stutzenlaminat können Sie anhand des folgenden Beispiels einfach selbst erstellen:



3. Hinweis zur Ausführung

Bitte beachten Sie die Detailanweisung mit der Verarbeitungsanleitung zum Kleben und Laminieren (Kapitel 10). Die Einhaltung dieser Anleitung gewährleistet eine fachgerechte Ausführung des Stutzenlaminates.



1. Selection of the Branch Laminate packages

FKT offers several solutions for Branch Laminates. Please find further information on the use of tubular and circular Branch Laminates and the respective performance in the processing instructions (Chapter 10, p. 14 ff.). One packaging unit contains the material for a complete lamination.

2. Structure of the order number

You can create the order number of the necessary Branch Laminate on the basis of the following example:



3. Note for performance

Please take note of the Detail Instructions including the Processing Instructions for Bonding and Laminating (Chapter 10). Observance of these instructions ensures a professional performance of the Branch Laminate.