



Werkstoff: Glasfaserverstärktes Vinylesterharz (VE),
Druckstufe: PN 16

Material: Glass Fibre Reinforced Vinylester Resin (VE),
Pressure Rating: PN 16

Kap. / Chap.	Artikel / Item	Nennweite / Nom. Diameter	Verb. / Con.	Seite / Page	
2.0	Allgemeine Beschreibung Wickelrohr / General Description Filament Wound Pipe			2	
2.1a	Rohr / Pipe	DN 25 – DN 150	Zyl.	7	
2.1b		DN 200 – DN 500	Kon.	8	
2.2a	Bogen 45° / Elbow 45°	DN 25 – DN 150	Zyl.	9	
2.2b		DN 200 – DN 500	Kon.	10	
2.3a	Bogen 90° / Elbow 90°	DN 25 – DN 150	Zyl.	11	
2.3b		DN 200 – DN 500	Kon.	12	
2.4a	T-Stück / Tee	DN 25 – DN 150	Zyl.	13	
2.4b		DN 200 – DN 500	Kon.	14	
2.5a	Konzentrische Reduzierung / Concentric Reducer	DN 25 – DN 150	Zyl.	15	
2.5b		DN 200 – DN 500	Kon.	16	
2.6a	Exzentrische Reduzierung / Eccentric Reducer	DN 25 – DN 150	Zyl.	17	
2.6b		DN 200 – DN 500	Kon.	18	
2.7a	Bund / Collar	DIN EN 1092-1	DN 25 – DN 150	Zyl.	19
2.7b			DN 200 – DN 500	Kon.	20
2.7c		ANSI B 16.5	DN 25 – DN 150	Zyl.	21
2.7d			DN 200 – DN 500	Kon.	22
2.8a	Stahllosflansch / Steel Flange	DIN EN 1092-1	DN 25 – DN 500		23
2.8b		ANSI B 16.5	DN 25 – DN 500		24
2.9a	Blindflansch / Blind Flange	DIN EN 1092-1	DN 25 – DN 500		25
2.9b		ANSI B 16.5	DN 25 – DN 500		26
2.10a	Rohrmuffe / Coupling	DN 25 – DN 150	Zyl.	27	
2.10b		DN 200 – DN 500	Kon.	28	

Abkürzungen:

DN = Nennweite
Kon. = Konisch
Verb. = Verbindung

Zyl. = Zylindrisch
Kap. = Kapitel

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
Kon. = Conical
Con. = Connection

Zyl. = Cylindrical
Chap. = Chapter

WICKELROHRE

FKT-Wickelrohre werden aus Vinylesterharz und Glasfaserrovings im Wickelverfahren hergestellt. Das automatisch ablaufende, maschinelle Fertigungsverfahren mit anschließender Härtung sichert hohe und gleichbleibende mechanische Festigkeiten. Für den Gebrauch im Zusammenhang mit besonders aggressiven Medien erhalten die Rohrsysteme eine Chemieschutzschicht von 2,5 mm.

Die FKT Wickelrohre Typ VE (Vinyl Ester) und CSVE (Corrosive Service Vinyl Ester) sind als Standardprogramm in den Nennweiten von 25 mm bis 1.000 mm für die Druckstufen PN 10 und 16, sowie auf Anfrage in Nennweiten bis 4.000 mm lieferbar.

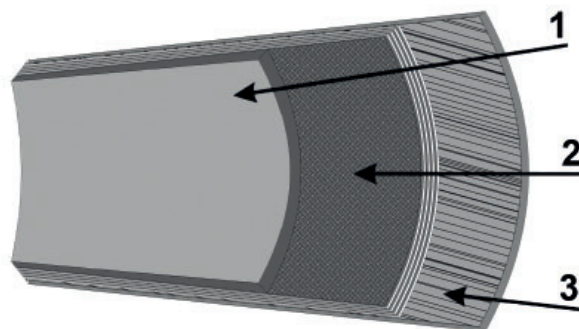
Werkseitig werden die Rohre mit angewickelter Glockenmuffe und entsprechend vorbereitetem Spitzende für eine Verbindung durch Kleben oder mit glatten Enden für eine Laminierverbindung geliefert. Die Klebeverbindung ermöglicht bei langem und überwiegend geradem Leitungsverlauf sowohl oberirdisch als auch erdverlegt eine schnelle Montage. Die Laminierverbindung begünstigt hingegen die Montage von komplexen Rohrkonstellationen, u.a. auch in beengten Räumlichkeiten, bei langfristiger Verlässlichkeit.

FILAMENT WOUND PIPES

FKT's filament-wound pipes are manufactured from vinyl ester resin and glass fibre roving in a filament-winding process. The automated production process by machine followed by temperature controlled curing ensures consistent and high mechanical strength. For use in connection with very aggressive media the pipe systems are provided with a chemical protective layer of 2.5 mm.

The filament-wound pipes type VE (Vinyl Ester) and CSVE (Corrosive Service Vinyl Ester) are available in nominal diameters from 25 mm to 1,000 mm and pressure ratings PN 10 and 16 as the standard range of products. Pipes with nominal diameters up to 4,000 mm are available upon request.

The pipes are delivered either with spigot and socket for a bonded connection or with plain ends for a laminated bond. A bonded connection allows fast installation of long and mostly straight running lines, underground as well as aboveground. The laminated connection allows complex piping configurations and installation in confined spaces with proven long-term reliability.



- 1 Besonders korrosionsfeste harzreiche Innenschicht, 0,5 mm bei Ausführung VE.
- 2 In Harz eingebettete Laminat-Rovings.
- 3 Äußere Deckschicht, 0,3 mm.

- 1 Corrosion-proof resin-rich inner coating, 0.5 mm in version VE.
- 2 Laminate roving matrix embedded in resin.
- 3 Top coat, 0.3 mm.

FITTINGS

FKT-Formstücke werden aus Vinylesterharz und unter Einsatz von Glasmatten und Geweben hergestellt. Vorgegangen wird dabei entweder nach dem Wickelverfahren oder nach dem Auflegeverfahren per Hand. Wie die Rohre werden auch die Formstücke entsprechend mit einer Chemieschutzschicht von 0,5 mm (Typ VE) oder 2,5 mm (Typ CSVE) geliefert.

Die Vielzahl der verschiedenen Arten von Formstücken ermöglicht eine Ausführung komplizierter Rohrsysteme. Alle lieferbaren Standardformstücke sind aus den folgenden Maßtabellen ersichtlich. Des Weiteren können für besondere Rohrverläufe auch Sonderformstücke gefertigt werden.

WERKSTOFF

GFK ist ein Verbundwerkstoff, der sich aus zwei unterschiedlichen Komponenten zusammensetzt. Verstärkungsfasern aus Textilglas zeichnen sich durch ihre hohe mechanische Belastbarkeit aus, duroplastische Harzsysteme sind bekannt für ihre ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit. Kombiniert man die beiden Komponenten, erhält man ein Produkt, das die Vorteile beider vereinigt.

Die charakteristischen Eigenschaften dieses Verbundwerkstoffes lassen sich durch den Volumenanteil und Orientierung der Glasfasern ebenso wie durch die Wahl des Harztypes individuell einstellen. Als Matrixwerkstoff verwendet FKT Vinylesterharzsysteme. Diese sind vor und während der Verarbeitung flüssig. Die Glasfasern werden mit dem Harz getränkt und bei Rohren im Kreuzwickel-Verfahren in die gewünschte Form gebracht. Nach der Formgebung härtet der Verbundwerkstoff unter Zugabe von Wärme durch chemische Reaktion aus.

Aufgrund seiner duroplastischen Eigenschaften ist der Verbundwerkstoff GFK auch bei hohen Temperaturen nicht mehr verformbar und zeichnet sich außerdem durch hohe mechanische Belastbarkeit aus. Berücksichtigt man zudem die optimale Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit bei gleichzeitig geringem Gewicht, eröffnen sich vielseitige Einsatzgebiete für GFK-Rohrsysteme bei langzeitiger Betriebssicherheit. Die Korrosionsfestigkeit ist einer separaten Korrosionstabelle (Kapitel 11) zu entnehmen.

FITTINGS

Besides vinyl ester resin FKT's fittings are made of glass fibre mats and glass fabric. The fittings are produced either in a filament-winding process or by applying the components manually. As well as the pipes, the fittings are available with a chemical protective layer of 0.5 mm (type VE) or 2.5 mm (type CSVE).

The wide range of several kinds of fittings allows the installation of complex pipe systems. All standard fittings that can be delivered are included in the charts of the following pages. Furthermore customised fittings are available for special pipelines.

MATERIAL

Glass fibre reinforced plastic (GRP) is a composite material, consisting of two different components. Reinforcing fibres made of textile glass possess excellent mechanical strength, while duroplastic resins are known for their excellent chemical resistance. The combination of these two components results in a single product that provides the advantages of both.

The characteristic properties of this composite material can be individually fine-tuned by modification of the volume content and alignment of the glass fibres as well as by the choice of the resin type. FKT uses vinyl ester resin as matrix material. These remain liquid before and during the production process. The glass fibres are impregnated with resin and are applied into the desired shape of the pipe in a cross-winding process. After shaping, the composite material is cured by adding controlled temperature, which causes a chemical reaction.

In consequence of its duroplastic properties, the composite material GRP retains its shape even at elevated temperatures while its high mechanical strength is characteristic. These properties, together with optimum corrosion resistance, chemical resistance and low weight, allow GRP piping systems to be used in many areas of application with associated long-term operational safety. The corrosion resistance is listed in separate corrosion charts (chapter 11).

Die werkstoffgerechte Fertigung, unter Berücksichtigung der branchenspezifischen DIN- und EN-Normen, unterliegt einem strengen Qualitätssicherungssystem. Kontinuierliche, amtliche Qualitätsüberwachungen gewährleisten die Zulassungen von FKT-Rohrsystemen für zahlreiche Anwendungsbereiche.

Our material-oriented production is subject to strict quality control systems, according to the relevant DIN and EN standards in force. Continuous monitoring of quality and compliance with official standards ensure approval of FKT pipe systems for many areas of application.

VERBINDUNGSTECHNIKEN

Einen wesentlichen Faktor bei der Bewertung von Kunststoff-Rohrsystemen stellt die Verbindungstechnik der Rohre und Formstücke miteinander dar. FKT-Rohrsysteme bieten dafür ein weites Spektrum an bewährten, werkstoffgerechten Möglichkeiten. Vorbereitung und Handhabung erfolgen nach der „Detailanweisung – Verarbeitungsanleitung Kleben und Laminieren“ (Kapitel 10).

CONNECTING TECHNIQUES

An essential factor in evaluating plastic pipe systems is the technology applied for connecting pipes and fittings with one another. Therefore FKT provides a wide range of tried and tested, material-based options. The “Processing Instructions – Bonding and Laminating” (chapter 10) describe preparations and handling of the connecting techniques.

KLEBEVERBINDUNG

Die Klebetechnik ist die am häufigsten eingesetzte Verbindungsmethode für GFK-Rohrleitungssysteme. Besonders bewährt hat sie sich für Anwendungen in der chemischen Industrie. Standardmäßig erfolgt die Klebetechnik unter Verwendung spezieller auf Rohrsystem und Anwendungsfall abgestimmter Mehrkomponenten-Kleber bis zur Nennweite DN 500.

BONDED CONNECTION

The bonding technique is the most frequently used method for connecting GRP pipeline systems. Bonding has proved especially effective in chemical industry applications. For nominal diameters up to DN 500 it is FKT's standard connecting technique. The multi-part adhesive is adapted for the piping system and case of application.

LAMINIERVERBINDUNG

Bei Nennweiten über DN 500 und bei besonderen Anforderungen können die Verbindungen durch Laminieren erfolgen. Glatte Rohrenden und Formteile werden durch die Laminierverbindung sowohl in der Vorfertigung als auch auf der Baustelle langfristig sicher zusammengefügt.

LAMINATED CONNECTION

For diameters larger than DN 500 and in case of special requirements, connections can be made by laminating. Plain end pipes and fittings are assembled in prefabrication as well as on site by applying laminated connections for safe and long-term use.

FLANSCHVERBINDUNG

Bei komplizierten Isometrien mit häufigen Demontageerfordernissen werden lösbare Flanschverbindungen mit Anschlussmaßen nach DIN oder ANSI verwendet. Ein Sortiment von Fest- und Losflanschen aus GFK und Metall stehen hierbei zur Verfügung.

FLANGE CONNECTION

In the case of complicated isometrics which may have to be frequently disassembled, connections are carried out using flanges with bolt patterns in accordance with DIN or ANSI standards. An assortment of several flanges made of GRP or metal are available.

VERBINDUNG VON ROHREN UND FITTINGS

DN	Rohrsystem VE	
	10 BAR	16 BAR
25	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
40	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
50	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
65	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
80	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
100	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
125	Ausführung in PN 16	Zylindrisches / Glattes Ende
150	Zylindrisches / Glattes Ende	Zylindrisches / Glattes Ende
200	Zylindrisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
250	Zylindrisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
300	Zylindrisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
350	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
400	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
450	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
500	Konisches / Glattes Ende	Konisches / Glattes Ende
600	Glattes Ende	Glattes Ende
700	Glattes Ende	Glattes Ende
800	Glattes Ende	Glattes Ende
900	Glattes Ende	Glattes Ende
1000	Glattes Ende	Glattes Ende

CONNECTIONS OF PIPES AND FITTINGS

DN	Pipe System VE	
	10 BAR	16 BAR
25	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
40	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
50	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
65	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
80	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
100	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
125	Constructed as PN 16	Cylindrical / Plain End
150	Cylindrical / Plain End	Cylindrical / Plain End
200	Cylindrical / Plain End	Conical / Plain End
250	Cylindrical / Plain End	Conical / Plain End
300	Cylindrical / Plain End	Conical / Plain End
350	Conical / Plain End	Conical / Plain End
400	Conical / Plain End	Conical / Plain End
450	Conical / Plain End	Conical / Plain End
500	Conical / Plain End	Conical / Plain End
600	Plain End	Plain End
700	Plain End	Plain End
800	Plain End	Plain End
900	Plain End	Plain End
1000	Plain End	Plain End

Abkürzungen:
DN = Nennweite
VE = Vinyloesterharz

Abbreviations:
DN = Nominal Diameter
VE = Vinyl Ester Resin

QUALITÄTSSICHERUNG

Eine breite Produktpalette von Rohrsystemen aus GFK in Verbindung mit einem soliden Engineering und der Montage sind die Grundlage zur Bewältigung immer höherer technischer Erfordernisse in Gegenwart und Zukunft. Die jahrelangen Erfahrungen der FKT mit glasfaserverstärkten Kunststoffen, die werkstoffgerechten Verarbeitungsmethoden und ein umfangreiches Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001 gewährleisten die Herstellung von hochwertigen Erzeugnissen.

Neben den Testmethoden nach internationalen Prüfnormen, wie DIN, EN und ASTM, finden auch an diese Prüfnormen angelehnte Werknormen Anwendung. Eine Kontrolle des Rohmaterials und eine Überwachung des Herstellungsprozesses gehören ebenso zum Standard wie eine Prüfung der fertigen Erzeugnisse. Somit kann ausgeschlossen werden, dass Produkte, die nicht den Anforderungen der FKT und deren Kunden entsprechen, freigegeben bzw. ausgeliefert werden.

Außerdem kommt solchen Standard-Testmethoden auch große Bedeutung bei der Konstruktion und Erstellung technischer Spezifikationen zu. Entsprechend von der FKT durchgeführte Qualitätskontrollen an Werkstoffen und Erzeugnissen bieten zum einen Planungssicherheit und zum anderen Sicherheit im Umgang mit den Produkten. Auch die gleichbleibend hohe Qualität kann somit gewährleistet werden.

Anmerkung:

Die auf den folgenden Seiten tabellarisch dargestellten Produktdaten entsprechen der deutschen Schreibweise für Zahlen.

QUALITY CONTROL

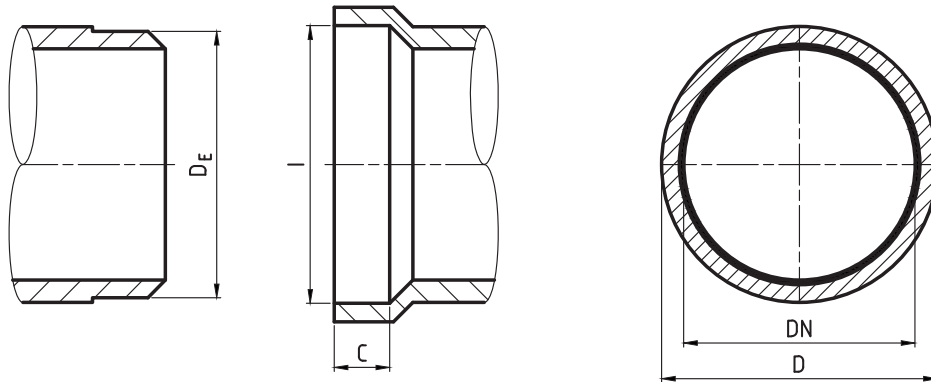
A wide range of pipe system products made of GRP backed by solid engineering and assembly are the foundation to cope successfully with the technically and evermore challenging tasks of both today and tomorrow. FKT's long-standing experience with glass fibre reinforced plastics, the material-oriented processing and a comprehensive quality assurance system following DIN EN ISO 9001 ensure the production of high quality products.

Besides the testing methods following international standards e.g. DIN, EN and ASTM, company standards which are based on those are used as well. Along with it go of course checks of raw material, monitoring of the production process and testing of the finished products. This ensures that no product can be released or supplied unless it meets FKT's and the customer's requirements.

Furthermore are these standard testing methods of great importance for construction and preparation of technical specifications. Appropriate quality control of material and products executed by FKT offer both planning security and security in handling the products. It also guarantees the consistent high quality of the products.

Note:

The product data listed in tabular form on the following pages complies with the German notation of numbers.



DN	D	DE	I	C	V	G	LL	Art.-Nr.
25	29,8	29,4	30	25	0,5	0,4	3.000	VE-16-RL-0025-K
40	44,8	44,4	45	25	1,3	0,6	3.000	VE-16-RL-0025-K
50	54,8	54,4	55	25	2,0	0,7	3.000	VE-16-RL-0025-K
65	69,8	69,4	70	25	3,3	0,9	3.000	VE-16-RL-0025-K
80	84,8	84,4	85	35	5,0	1,1	6.000	VE-16-RL-0025-K
100	104,8	104,4	105	40	7,9	1,4	8.000	VE-16-RL-0025-K
125	130,6	129,4	130	50	12,3	2,0	10.000	VE-16-RL-0025-K
150	156,4	154,4	156	60	17,7	2,8	10.000	VE-16-RL-0025-K

Außendurchmesser-Toleranzen / Outside Diameter Tolerances

DN 25 - DN 100:	+1,7 mm, -0,6 mm
DN 125 - DN 300:	+2,4 mm, -1,0 mm
DN 350 - DN 450:	+3,3 mm, -1,5 mm
≥ DN 500:	+4,2 mm, -2,0 mm

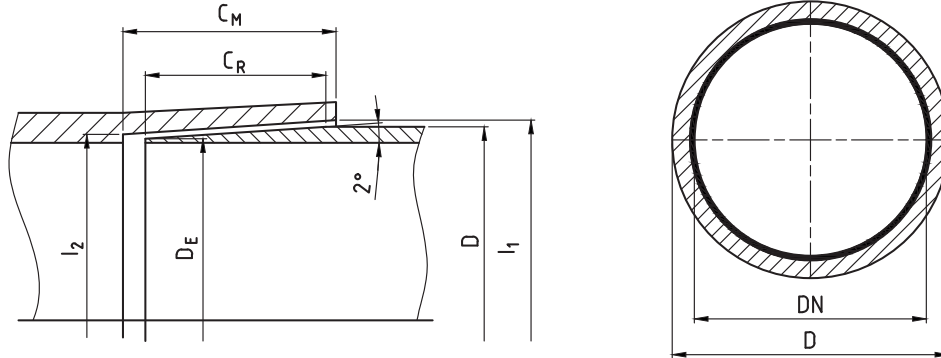
Abkürzungen:

DN = Nennweite	D = Außendurchmesser
DE = Außendurchmesser Rohrende	I = Innendurchmesser
C = Einstecktiefe	V = Rohrvolumen
G = Gewicht	LL = Lieferlänge
Art.-Nr. = Artikelnummer	

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter	D = Outer Diameter
DE = Outer Diameter at pipe end	I = Inner Diameter
C = Insertion Depth	V = Pipe Volume
G = Weight	LL = Delivery Length
Art.-Nr. = Item Number	

Andere Rohrdimensionen und Längen sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm, ca. dm³ / m (V) bzw. ca. kg / m (G).
Pipes in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm, ca. dm³ / m (V) or ca. kg / m (G).



DN	D	l ₁	l ₂ =D _E	C _R	C _M	G	LL	Art.-Nr.
200	208,0	209,0	201,4	95	110	4,6	10.000	VE-16-RL-0200-K
250	258,8	259,8	251,4	115	130	6,3	10.000	VE-16-RL-0250-K
300	311,2	312,2	301,4	145	160	9,7	10.000	VE-16-RL-0300-K
350	362,8	363,8	351,4	163	178	12,9	10.000	VE-16-RL-0350-K
400	414,4	415,4	401,4	195	210	16,6	10.000	VE-16-RL-0400-K
450	466,0	467,0	451,4	210	225	20,7	10.000	VE-16-RL-0450-K
500	516,0	517,0	501,4	210	225	23,0	10.000	VE-16-RL-0500-K

Außendurchmesser-Toleranzen / Outside Diameter Tolerances

DN 25 - DN 100:	+1,7 mm, -0,6 mm
DN 125 - DN 300:	+2,4 mm, -1,0 mm
DN 350 - DN 450:	+3,3 mm, -1,5 mm
≥ DN 500:	+4,2 mm, -2,0 mm

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 l₁, l₂ = Innendurchmesser 1 und 2
 an Verbindungstelle
 C_R = Einstecktiefe am Rohr
 G = Gewicht
 Art.-Nr. = Artikelnummer

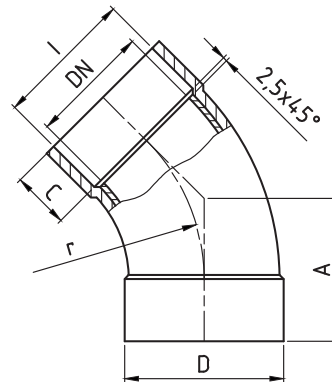
D = Außendurchmesser
 D_E = Außendurchmesser
 Rohrende
 C_M = Einstecktiefe an Muffe
 LL = Lieferlänge

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 l₁, l₂ = Inner Diameter 1 and 2
 at Juncture
 C_R = Insertion Depth at Pipe
 G = Weight
 Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
 D_E = Outer Diameter at Pipe
 End
 C_M = Insertion Depth at Coupling
 LL = Delivery Length

Andere Rohrdimensionen und Längen sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 Pipes in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l	r	C	A	G	Art.-Nr.
25	42	30	37,5	25	43,0	0,1	VE-16-B45-0025-K
40	57	45	60,0	25	52,4	0,2	VE-16-B45-0040-K
50	67	55	75,0	25	58,6	0,3	VE-16-B45-0050-K
65	82	70	97,5	25	67,9	0,4	VE-16-B45-0065-K
80	97	85	120,0	35	87,2	0,7	VE-16-B45-0080-K
100	117	105	150,0	40	104,6	1,0	VE-16-B45-0100-K
125	142	130	187,5	50	130,2	1,8	VE-16-B45-0125-K
150	167	155	225,0	60	155,7	2,1	VE-16-B45-0150-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
l = Innendurchmesser
C = Einstecktiefe
G = Gewicht

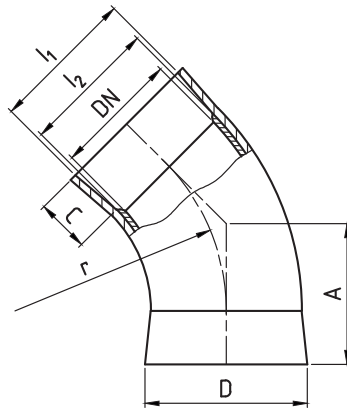
D = Außendurchmesser
r = Radius
A = Achsmaß
Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
l = Inner Diameter
C = Insertion Depth
G = Weight

D = Outer Diameter
r = Radius
A = Axial Dimension
Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l ₁	l ₂	r	C	A	G	Art.-Nr.
200	223	209,0	201,4	300	110	236,8	3,8	VE-16-B45-0200-K
250	275	259,8	251,4	375	130	287,8	5,9	VE-16-B45-0250-K
300	331	312,2	301,4	450	160	348,9	11,0	VE-16-B45-0300-K
350	385	363,8	351,4	525	178	400,5	16,8	VE-16-B45-0350-K
400	439	415,4	401,4	600	210	461,0	24,4	VE-16-B45-0400-K
450	493	467,0	451,4	675	225	509,6	33,9	VE-16-B45-0450-K
500	543	517,0	501,4	750	225	540,7	39,7	VE-16-B45-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 l₁, l₂ = Innendurchmesser 1 und 2
 an Verbindungstelle
 A = Achsmaß
 Art.-Nr. = Artikelnummer

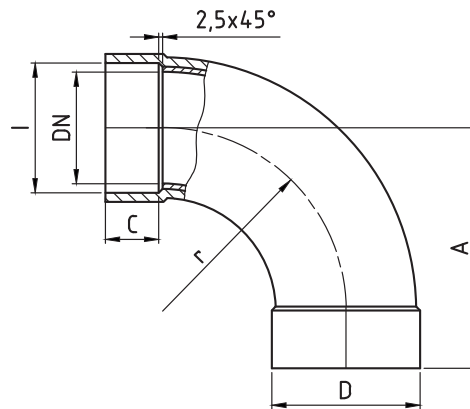
D = Außendurchmesser
 r = Radius
 C = Einstecktiefe
 G = Gewicht

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 l₁, l₂ = Inner Diameter 1 and 2
 at Juncture
 A = Axial Dimension
 Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
 r = Radius
 C = Insertion Depth
 G = Weight

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l	r	C	A	G	Art.-Nr.
25	42	30	37,5	25	65,0	0,1	VE-16-B90-0025-K
40	57	45	60,0	25	87,5	0,2	VE-16-B90-0040-K
50	67	55	75,0	25	102,5	0,3	VE-16-B90-0050-K
65	82	70	97,5	25	125,0	0,4	VE-16-B90-0065-K
80	97	85	120,0	35	157,5	0,7	VE-16-B90-0080-K
100	117	105	150,0	40	192,5	1,0	VE-16-B90-0100-K
125	142	130	187,5	50	240,0	1,8	VE-16-B90-0125-K
150	167	156	225,0	60	287,5	2,3	VE-16-B90-0150-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
l = Innendurchmesser
C = Einstecktiefe
G = Gewicht

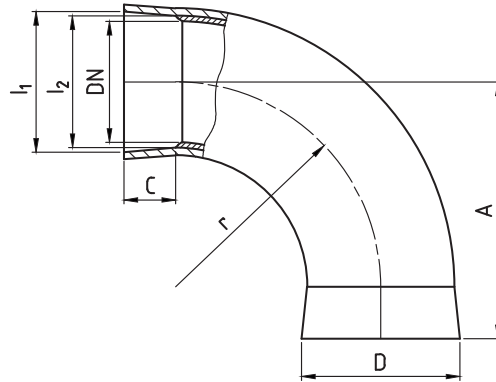
D = Außendurchmesser
r = Radius
A = Achsmaß
Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
l = Inner Diameter
C = Insertion Depth
G = Weight

D = Outer Diameter
r = Radius
A = Axial Dimension
Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l ₁	l ₂	r	C	A	G	Art.-Nr.
200	223	209,0	201,4	300	110	412,5	5,7	VE-16-B90-0200-K
250	275	259,8	251,4	375	130	507,5	9,2	VE-16-B90-0250-K
300	331	312,2	301,4	450	160	612,5	16,9	VE-16-B90-0300-K
350	385	363,8	351,4	525	178	705,5	25,9	VE-16-B90-0350-K
400	439	415,4	401,4	600	210	812,5	37,5	VE-16-B90-0400-K
450	493	467,0	451,4	675	225	902,5	52,2	VE-16-B90-0450-K
500	543	517,0	501,4	750	225	977,5	62,2	VE-16-B90-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 l₁, l₂ = Innendurchmesser 1 und 2
 an Verbindungstelle
 A = Achsmaß
 Art.-Nr. = Artikelnummer

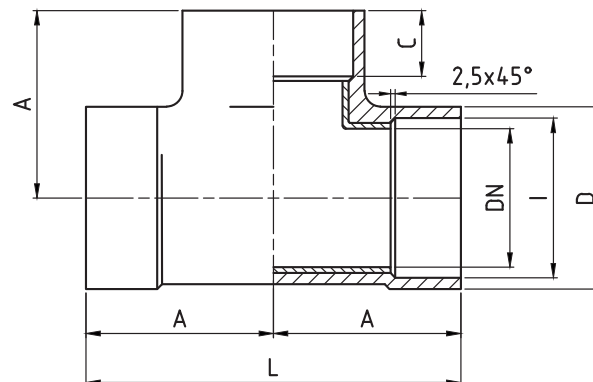
D = Außendurchmesser
 r = Radius
 C = Einstecktiefe
 G = Gewicht

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 l₁, l₂ = Inner Diameter 1 and 2
 at Juncture
 A = Axial Dimension
 Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
 r = Radius
 C = Insertion Depth
 G = Weight

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	I	C	A	L	G	Art.-Nr.
25	42	30	25	65	130	0,2	VE-16-T-0025-K
40	57	45	25	75	150	0,4	VE-16-T-0040-K
50	67	55	25	85	170	0,5	VE-16-T-0050-K
65	82	70	25	95	190	0,7	VE-16-T-0060-K
80	97	85	35	115	230	1,1	VE-16-T-0080-K
100	117	105	40	135	270	1,6	VE-16-T-0100-K
125	142	130	50	160	320	2,7	VE-16-T-0125-K
150	167	155	60	190	380	4,3	VE-16-T-0150-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
I = Innendurchmesser
A = Achsmaß
G = Gewicht

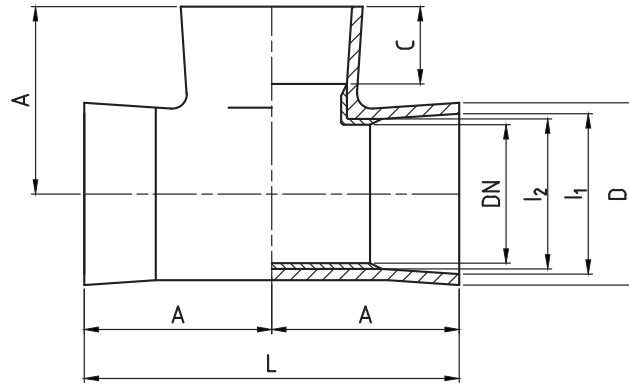
D = Außendurchmesser
C = Einstecktiefe
L = Bauteillänge
Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
I = Inner Diameter
A = Axial Dimension
G = Weight

D = Outer Diameter
C = Insertion Depth
L = Component Length
Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l ₁	l ₂	C	A	L	G	Art.-Nr.
200	223	209,0	201,4	110	287	574	7,4	VE-16-T-0200-K
250	275	259,8	251,4	130	349	698	11,7	VE-16-T-0250-K
300	331	312,2	301,4	160	420	840	21,3	VE-16-T-0300-K
350	385	363,8	351,4	178	448	896	30,2	VE-16-T-0350-K
400	439	415,4	401,4	210	520	1040	43,7	VE-16-T-0400-K
450	493	467,0	451,4	225	570	1.140	60,3	VE-16-T-0450-K
500	543	517,0	501,4	225	605	1.210	70,7	VE-16-T-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 l₁, l₂ = Innendurchmesser 1 und 2
 an Verbindungstelle
 L = Bauteillänge
 Art.-Nr. = Artikelnummer

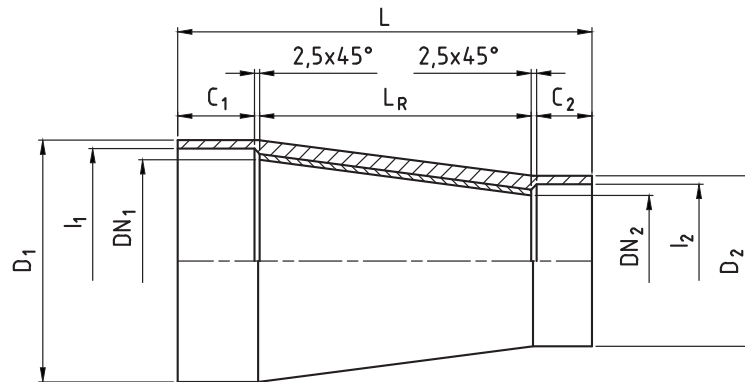
D = Außendurchmesser
 C = Einstecktiefe
 A = Achsmaß
 G = Gewicht

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 l₁, l₂ = Inner Diameter 1 and 2
 at Juncture
 L = Component Length
 Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
 C = Insertion Depth
 A = Axial Dimension
 G = Weight

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN ₁	DN ₂	D ₁	D ₂	l ₁	l ₂	C ₁	C ₂	L _R	L	G	Art.-Nr.
40	25	57	42	45	30	25	25	37,5	92,5	0,2	VE-16-RED-040-025-KONZ-K
50	25	67	42	55	30	25	25	62,5	117,5	0,2	VE-16-RED-050-025-KONZ-K
50	40	67	57	55	45	25	25	25,0	80,0	0,2	VE-16-RED-050-040-KONZ-K
65	25	82	42	70	30	25	25	100,0	155,0	0,4	VE-16-RED-065-025-KONZ-K
65	40	82	57	70	45	25	25	62,5	117,5	0,3	VE-16-RED-065-040-KONZ-K
65	50	82	67	70	55	25	25	37,5	92,5	0,3	VE-16-RED-065-050-KONZ-K
80	40	97	57	85	45	35	25	100,0	165,0	0,5	VE-16-RED-080-040-KONZ-K
80	50	97	67	85	55	35	25	75,0	140,0	0,4	VE-16-RED-080-050-KONZ-K
80	65	97	82	85	70	35	25	37,5	102,5	0,3	VE-16-RED-080-065-KONZ-K
100	50	117	67	105	55	40	25	125,0	195,0	0,7	VE-16-RED-100-050-KONZ-K
100	65	117	82	105	70	40	25	87,5	157,5	0,6	VE-16-RED-100-065-KONZ-K
100	80	117	97	105	85	40	35	50,0	130,0	0,5	VE-16-RED-100-080-KONZ-K
125	65	142	82	130	70	50	25	150,0	230,0	1,1	VE-16-RED-125-065-KONZ-K
125	80	142	97	130	85	50	35	112,5	202,5	1,0	VE-16-RED-125-080-KONZ-K
125	100	142	117	130	105	50	40	62,5	157,5	0,8	VE-16-RED-125-100-KONZ-K
150	80	167	97	155	85	60	35	175,0	275,0	1,5	VE-16-RED-150-080-KONZ-K
150	100	167	117	155	105	60	40	125,0	230,0	1,3	VE-16-RED-150-100-KONZ-K
150	125	167	142	155	130	60	50	62,5	177,5	1,0	VE-16-RED-150-125-KONZ-K

Abkürzungen:

DN₁, DN₂ = Nennweite 1 & 2
 l₁ = Innendurchmesser an Verbindungsstelle 1
 C₁, C₂ = Einstecktiefe 1 & 2
 L = Bauteillänge
 Art.-Nr. = Artikelnummer

D₁, D₂ = Außendurchmesser 1 & 2
 l₂ = Innendurchmesser an Verbindungsstelle 2
 L_R = Reduzierungslänge
 G = Gewicht

Abbreviations:

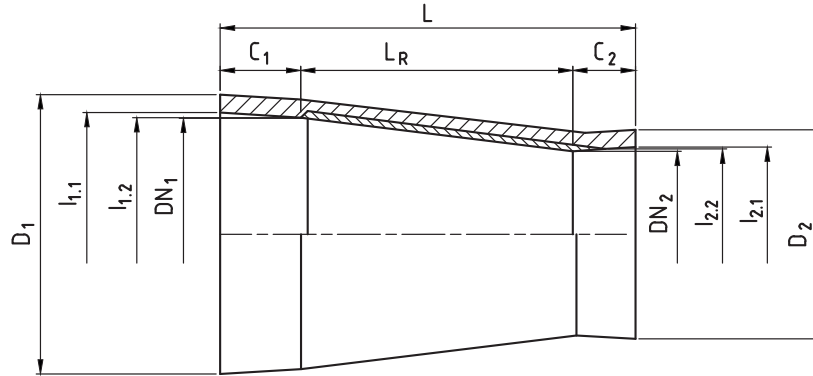
DN₁, DN₂ = Nominal Diameter 1 & 2
 l₁ = Inner Diameter at Juncture 1
 C₁, C₂ = Insertion Depth 1 & 2
 L = Component Length
 Art.-Nr. = Item Number

D₁, D₂ = Outer Diameter 1 & 2
 l₂ = Inner Diameter at Juncture 2
 L_R = Reduction Length
 G = Weight

Weitere Reduzierungen sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 More Reducers are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).

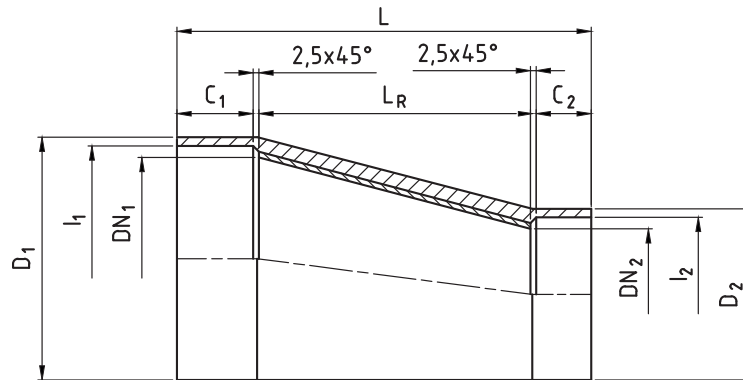
Konzentrische Reduzierung mit konischem Formstückende für Klebesystem

Concentric Reducer with conical end for Bonded System



DN ₁	DN ₂	D ₁	D ₂	l _{1.1}	l _{1.2}	l _{2.1}	l _{2.2}	C ₁	C ₂	L _R	L	G	Art.-Nr.
200	100	223	117	209,0	201,4	106,0	105,0	110	40	250,0	405,0	3,4	VE-16-RED-200-100-KONZ-K
200	125	223	142	209,0	201,4	131,0	130,0	110	50	187,5	352,5	3,1	VE-16-RED-200-125-KONZ-K
200	150	223	167	209,0	201,4	157,0	156,0	110	60	125,0	300,0	2,7	VE-16-RED-200-150-KONZ-K
250	125	271	142	259,8	251,4	131,0	130,0	130	50	312,5	497,5	6,4	VE-16-RED-250-125-KONZ-K
250	150	271	167	259,8	251,4	157,0	156,0	130	60	250,0	445,0	6,0	VE-16-RED-250-150-KONZ-K
250	200	271	223	259,8	251,4	209,0	201,4	130	110	125,0	370,0	5,2	VE-16-RED-250-200-KONZ-K
300	150	331	167	312,2	301,4	157,0	156,0	160	60	375,0	600,0	11,1	VE-16-RED-300-150-KONZ-K
300	200	331	223	312,2	301,4	209,0	201,4	160	110	250,0	525,0	10,5	VE-16-RED-300-200-KONZ-K
300	250	331	275	312,2	301,4	259,8	251,4	160	130	125,0	420,0	8,4	VE-16-RED-300-250-KONZ-K
400	250	439	275	415,4	401,4	259,8	251,4	210	130	375,0	720,0	13,7	VE-16-RED-400-250-KONZ-K
400	300	439	331	415,4	401,4	312,2	301,4	210	160	250,0	625,0	12,6	VE-16-RED-400-300-KONZ-K
400	350	439	385	415,4	401,4	363,8	351,4	210	178	125,0	518,0	11,3	VE-16-RED-400-350-KONZ-K
450	300	493	331	467,0	451,4	312,2	301,4	225	160	375,0	765,0	14,0	VE-16-RED-450-300-KONZ-K
500	350	543	385	517,0	501,4	363,8	351,4	225	178	375,0	783,0	27,2	VE-16-RED-500-350-KONZ-K
500	400	543	439	517,0	501,4	415,4	401,4	225	210	250,0	690,0	25,1	VE-16-RED-500-400-KONZ-K
500	450	543	493	517,0	501,4	467,0	451,4	225	225	125,0	580,0	23,0	VE-16-RED-500-450-KONZ-K

Weitere Reduzierungen sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G). Abkürzungen siehe Seite 17.
More Reducers are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G). Abbreviations see page 17.



DN ₁	DN ₂	D ₁	D ₂	l ₁	l ₂	C ₁	C ₂	L _R	L	G	Art.-Nr.
40	25	57	42	45	30	25	25	37,5	92,5	0,2	VE-16-RED-040-025-EXZ-K
50	25	67	42	55	30	25	25	62,5	117,5	0,2	VE-16-RED-050-025-EXZ-K
50	40	67	57	55	45	25	25	25,0	80,0	0,2	VE-16-RED-050-040-EXZ-K
65	25	82	42	70	30	25	25	100,0	155,0	0,4	VE-16-RED-065-025-EXZ-K
65	40	82	57	70	45	25	25	62,5	117,5	0,3	VE-16-RED-065-040-EXZ-K
65	50	82	67	70	55	25	25	37,5	92,5	0,3	VE-16-RED-065-050-EXZ-K
80	40	97	57	85	45	35	25	100,0	165,0	0,5	VE-16-RED-080-040-EXZ-K
80	50	97	67	85	55	35	25	75,0	140,0	0,4	VE-16-RED-080-050-EXZ-K
80	65	97	82	85	70	35	25	37,5	102,0	0,3	VE-16-RED-080-065-EXZ-K
100	50	117	67	105	55	40	25	125,0	195,0	0,7	VE-16-RED-100-050-EXZ-K
100	65	117	82	105	70	40	25	87,5	157,5	0,6	VE-16-RED-100-065-EXZ-K
100	80	117	97	105	85	40	35	50,0	130,0	0,5	VE-16-RED-100-080-EXZ-K
125	65	142	82	130	70	50	25	150,0	230,0	1,1	VE-16-RED-125-065-EXZ-K
125	80	142	97	130	85	50	35	112,5	202,5	1,0	VE-16-RED-125-080-EXZ-K
125	100	142	117	130	105	50	40	62,5	157,5	0,8	VE-16-RED-125-100-EXZ-K
150	80	167	97	155	85	60	35	175,0	275,0	1,5	VE-16-RED-150-080-EXZ-K
150	100	167	117	155	105	60	40	125,0	230,0	1,3	VE-16-RED-150-100-EXZ-K
150	125	167	142	155	130	60	50	62,5	177,5	1,0	VE-16-RED-150-125-EXZ-K

Abkürzungen:

DN₁, DN₂ = Nennweite 1 & 2
 l₁ = Innendurchmesser an Verbindungsstelle 1
 C₁, C₂ = Einstecktiefe 1 & 2
 L = Bauteillänge
 Art.-Nr. = Artikelnummer

D₁, D₂ = Außendurchmesser 1 & 2
 l₂ = Innendurchmesser an Verbindungsstelle 2
 L_R = Reduzierungslänge
 G = Gewicht

Seite 16 / 18:

l_{1.1}, l_{1.2} = Innendurchmesser 1 & 2 an Verbindungsstelle 1
 l_{2.1}, l_{2.2} = Innendurchmesser 1 & 2 an Verbindungsstelle 2

Abbreviations:

DN₁, DN₂ = Nominal Diameter 1 & 2
 l₁ = Inner Diameter at Juncture 1
 C₁, C₂ = Insertion Depth 1 & 2
 L = Component Length
 Art.-Nr. = Item Number

D₁, D₂ = Outer Diameter 1 & 2
 l₂ = Inner Diameter at Juncture 2
 L_R = Reduction Length
 G = Weight

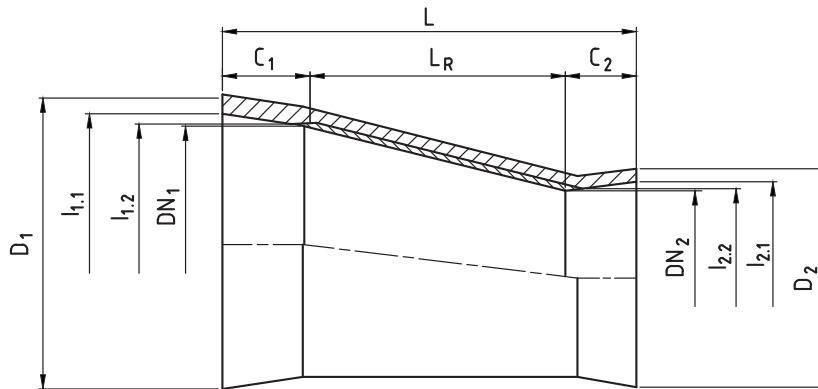
Page 16 / 18:

l_{1.1}, l_{1.2} = Inner Diameter 1 & 2 at Juncture 1
 l_{2.1}, l_{2.2} = Inner Diameter 1 & 2 at Juncture 2

Weitere Reduzierungen sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 More Reducers are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).

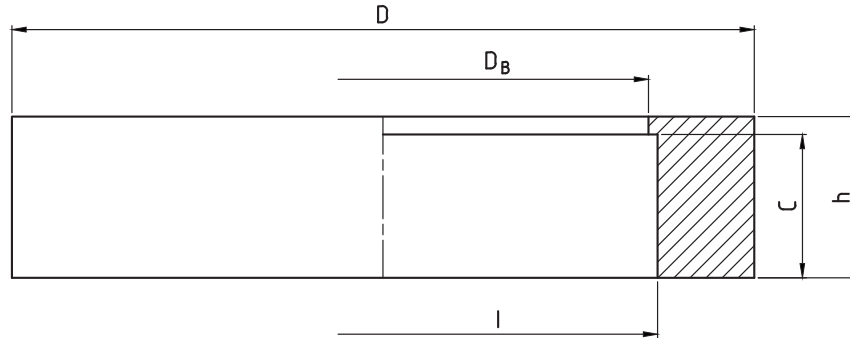
Exzentrische Reduzierung mit konischem Formstückende für Klebesystem

Eccentric Reducer with conical end for Bonded System



DN ₁	DN ₂	D ₁	D ₂	l _{1.1}	l _{1.2}	l _{2.1}	l _{2.2}	C ₁	C ₂	L _R	L	G	Art.-Nr.
200	100	223	117	209,0	201,4	106,0	105,0	110	40	250,0	405,0	3,4	VE-16-RED-200-100-EXZ-K
200	125	223	142	209,0	201,4	131,0	130,0	110	50	187,5	352,5	3,1	VE-16-RED-200-125-EXZ-K
200	150	223	167	209,0	201,4	157,0	156,0	110	60	125,0	300,0	2,7	VE-16-RED-200-150-EXZ-K
250	125	271	142	259,8	251,4	131,0	130,0	130	50	312,5	497,5	6,4	VE-16-RED-250-125-EXZ-K
250	150	271	167	259,8	251,4	157,0	156,0	130	60	250,0	445,0	6,0	VE-16-RED-250-150-EXZ-K
250	200	271	223	259,8	251,4	209,0	201,4	130	110	125,0	370,0	5,2	VE-16-RED-250-200-EXZ-K
300	150	331	167	312,2	301,4	157,0	156,0	160	60	375,0	600,0	11,1	VE-16-RED-300-150-EXZ-K
300	200	331	223	312,2	301,4	209,0	201,4	160	110	250,0	525,0	10,5	VE-16-RED-300-200-EXZ-K
300	250	331	275	312,2	301,4	259,8	251,4	160	130	125,0	420,0	8,4	VE-16-RED-300-250-EXZ-K
400	250	439	275	415,4	401,4	259,8	251,4	210	130	375,0	720,0	13,7	VE-16-RED-400-250-EXZ-K
400	300	439	331	415,4	401,4	312,2	301,4	210	160	250,0	625,0	12,6	VE-16-RED-400-300-EXZ-K
400	350	439	385	415,4	401,4	363,8	351,4	210	178	125,0	518,0	11,3	VE-16-RED-400-350-EXZ-K
450	300	493	331	467,0	451,4	312,2	301,4	225	160	375,0	765,0	14,0	VE-16-RED-450-300-EXZ-K
500	350	543	385	517,0	501,4	363,8	351,4	225	178	375,0	783,0	27,2	VE-16-RED-500-350-EXZ-K
500	400	543	439	517,0	501,4	415,5	401,4	225	210	250,0	690,0	25,1	VE-16-RED-500-400-EXZ-K
500	450	543	493	517,0	501,4	467,0	451,4	225	225	125,0	580,0	23,0	VE-16-RED-500-450-EXZ-K

Weitere Reduzierungen sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G). Abkürzungen siehe Seite 17.
More Reducers care available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G). Abbreviations see page 17.



DN	D	D _B	I	C	h	G	Art.-Nr.
25	62	25	30	20	25	0,1	VE-16-BD-0025-K
40	81	40	45	20	25	0,2	VE-16-BD-0040-K
50	99	50	55	25	30	0,3	VE-16-BD-0050-K
65	118	65	70	25	30	0,4	VE-16-BD-0065-K
80	131	80	85	30	35	0,6	VE-16-BD-0080-K
100	159	100	105	40	45	0,9	VE-16-BD-0100-K
125	189	125	130	40	45	1,2	VE-16-BD-0125-K
150	212	150	156	45	50	1,5	VE-16-BD-0150-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
D_B = Durchmesser am Bundanschlag
C = Einstecktiefe
G = Gewicht

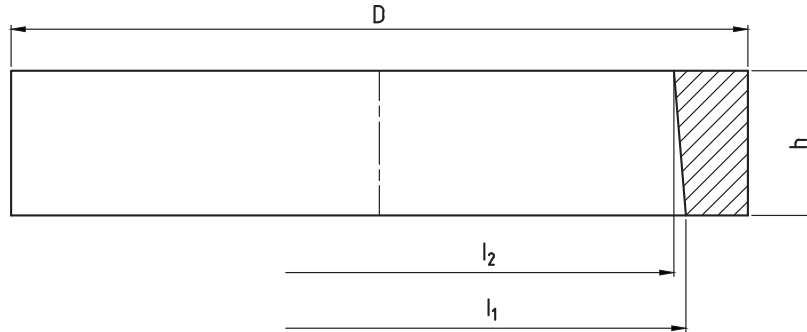
D = Außendurchmesser
I = Innendurchmesser
h = Höhe
Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
D_B = Diameter at Collar Stop
C = Insertion Depth
G = Weight

D = Outer Diameter
I = Inner Diameter
h = Height
Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l ₁	l ₂	C	h	G	Art.-Nr.
200	265	208,0	204,8	55	55	2,3	VE-16-BD-0200-K
250	320	259,6	255,7	75	75	4,0	VE-16-BD-0250-K
300	370	311,6	306,7	75	75	4,6	VE-16-BD-0300-K
350	430	363,8	358,0	85	85	7,4	VE-16-BD-0350-K
400	485	415,4	408,9	95	95	10,0	VE-16-BD-0400-K
450	535	467,0	460,2	100	100	11,7	VE-16-BD-0450-K
500	600	517,0	509,1	115	115	15,7	VE-16-BD-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 l₁ = Innendurchmesser 1
 an Verbindungstelle
 C = Einstecktiefe
 G = Gewicht

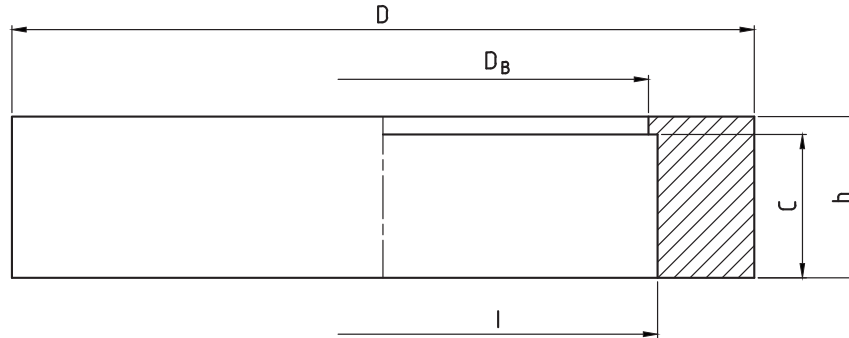
D = Außendurchmesser
 l₂ = Innendurchmesser 2
 an Verbindungstelle
 h = Höhe
 Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 l₁ = Inner Diameter 1
 at Juncture
 C = Insertion Depth
 G = Weight

D = Outer Diameter
 l₂ = Inner Diameter 2
 at Juncture
 h = Height
 Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	D _B	I	C	h	G	Art.-Nr.
25	62	25	30	20	25	0,1	VE-16-BDA-0025-K
40	81	40	45	20	25	0,2	VE-16-BDA-0040-K
50	99	50	55	25	30	0,3	VE-16-BDA-0050-K
65	118	65	70	25	30	0,4	VE-16-BDA-0065-K
80	138	80	85	30	35	0,6	VE-16-BDA-0080-K
100	170	100	105	40	45	0,9	VE-16-BDA-0100-K
125	206	125	130	40	45	1,2	VE-16-BDA-0125-K
150	240	150	156	45	50	1,5	VE-16-BDA-0150-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
D_B = Durchmesser am Bundanschlag
C = Einstecktiefe
G = Gewicht

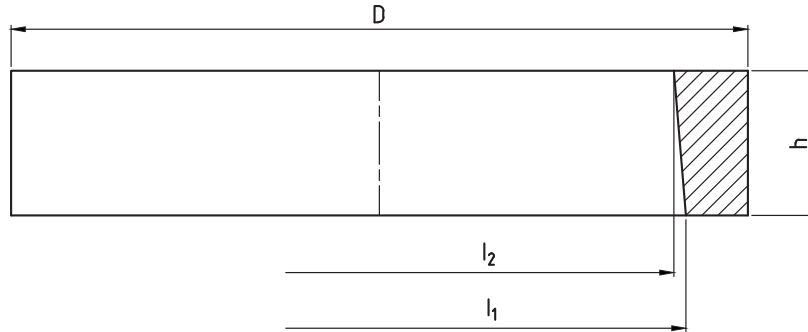
D = Außendurchmesser
I = Innendurchmesser
h = Höhe
Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
D_B = Diameter at Collar Stop
C = Insertion Depth
G = Weight

D = Outer Diameter
I = Inner Diameter
h = Height
Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l ₁	l ₂	C	h	G	Art.-Nr.
200	295	208,0	204,8	55	55	2,3	VE-16-BDA-0200-K
250	350	259,6	255,7	75	75	4,0	VE-16-BDA-0250-K
300	410	311,6	306,7	75	75	4,6	VE-16-BDA-0300-K
350	470	363,8	358,0	85	85	7,4	VE-16-BDA-0350-K
400	528	415,4	408,9	95	95	10,0	VE-16-BDA-0400-K
450	585	467,0	460,2	100	100	11,7	VE-16-BDA-0450-K
500	640	517,0	509,1	115	115	15,7	VE-16-BDA-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 l₁ = Innendurchmesser 1
 an Verbindungstelle
 C = Einstecktiefe
 G = Gewicht

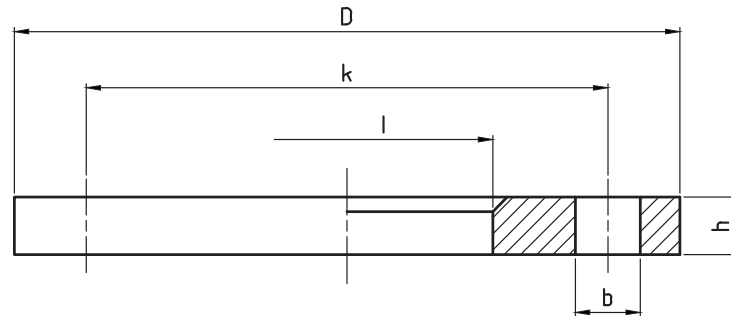
D = Außendurchmesser
 l₂ = Innendurchmesser 2
 an Verbindungstelle
 h = Höhe
 Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 l₁ = Inner Diameter 1
 at Juncture
 C = Insertion Depth
 G = Weight

D = Outer Diameter
 l₂ = Inner Diameter 2
 at Juncture
 h = Height
 Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l	h	k	F	b	n	G	Art.-Nr.
25	115	49	16	85	4	14	4	1,1	PN-16-SLFL-0025-K
40	150	67	18	110	5	18	4	1,8	PN-16-SLFL-0040-K
50	165	77	20	125	5	18	4	2,1	PN-16-SLFL-0050-K
65	185	96	20	145	6	18	8	2,6	PN-16-SLFL-0065-K
80	200	108	20	160	6	18	8	3,2	PN-16-SLFL-0080-K
100	220	134	22	180	6	18	8	3,5	PN-16-SLFL-0100-K
125	250	162	22	210	6	18	8	4,3	PN-16-SLFL-0125-K
150	285	188	24	240	6	22	8	5,2	PN-16-SLFL-0150-K
200	340	240	26	295	6	22	12	7,4	PN-16-SLFL-0200-K
250	405	294	29	355	8	26	12	12,0	PN-16-SLFL-0250-K
300	460	348	32	410	8	26	12	17,0	PN-16-SLFL-0300-K
350	520	400	35	470	8	26	16	23,5	PN-16-SLFL-0350-K
400	580	454	38	525	8	30	16	31,1	PN-16-SLFL-0400-K
450	640	500	42	585	8	30	20	40,3	PN-16-SLFL-0450-K
500	715	556	46	650	8	33	20	50,7	PN-16-SLFL-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
l = Innendurchmesser
k = Lochkreisdurchmesser
b = Bohrdurchmesser
G = Gewicht

D = Außendurchmesser
h = Höhe
F = Fase
n = Anzahl der Schrauben
Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

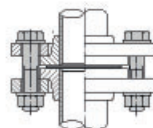
DN = Nominal Diameter
l = Inner Diameter
k = Bolt-Circle Diameter
b = Drilling Diameter
G = Weight

D = Outer Diameter
h = Height
F = Bevel
n = Number of Bolts
Art.-Nr. = Item Number

Alle Anschlussmaße in Anlehnung an DIN EN 1092-1 und für den Nenndruck 16 bar.

Auf Anfrage lieferbar:

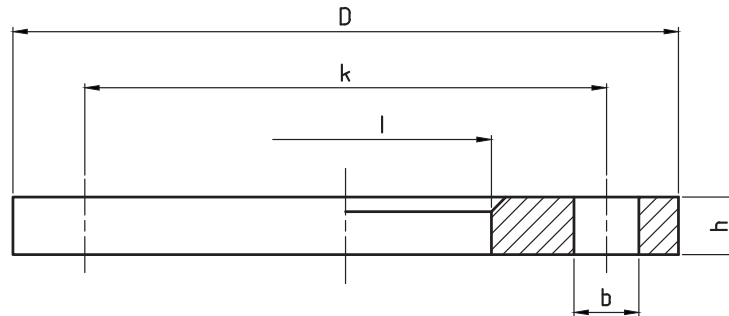
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to DIN EN 1092-1 and suitable for nominal pressure of 16 bar.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	l	h	k	b	n	G	Art.-Nr.
25	124	38,0	18	89	19	4	1,4	PN-16-SLFLA-0025-K
40	156	54,0	21	114	22	4	2,5	PN-16-SLFLA-0040-K
50	165	62,5	22	127	19	8	2,8	PN-16-SLFLA-0050-K
65	191	81,0	26	149	22	8	4,2	PN-16-SLFLA-0065-K
80	210	91,4	29	168	22	8	5,7	PN-16-SLFLA-0080-K
100	254	116,8	32	200	22	8	9,3	PN-16-SLFLA-0100-K
125	279	144,5	35	235	22	8	11,5	PN-16-SLFLA-0125-K
150	318	171,4	37	270	22	12	15,0	PN-16-SLFLA-0150-K
200	381	222,2	41	330	25	12	22,2	PN-16-SLFLA-0200-K
250	445	277,4	48	387	29	16	31,8	PN-16-SLFLA-0250-K
300	521	328,2	51	451	32	16	46,3	PN-16-SLFLA-0300-K
350	584	377,0	54	514	32	20	59,4	PN-16-SLFLA-0350-K
400	648	428,0	57	572	35	20	74,6	PN-16-SLFLA-0400-K
450	711	480,0	61	629	35	24	92,4	PN-16-SLFLA-0450-K
500	775	533,0	64	686	35	24	113,3	PN-16-SLFLA-0500-K

Abkürzungen:

DN	= Nennweite	D	= Außendurchmesser
l	= Innendurchmesser	h	= Höhe
k	= Lochkreisdurchmesser	b	= Bohrdurchmesser
n	= Anzahl der Schrauben	G	= Gewicht
Art.-Nr.	= Artikelnummer		

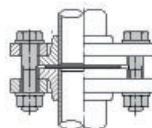
Abbreviations:

DN	= Nominal Diameter	D	= Outer Diameter
l	= Inner Diameter	h	= Height
k	= Bolt-Circle Diameter	b	= Drilling Diameter
n	= Number of Bolts	G	= Weight
Art.-Nr.	= Item Number		

Alle Anschlussmaße in Anlehnung an ANSI B 16.5 und für den Nenndruck 300 LBS.

Auf Anfrage lieferbar:

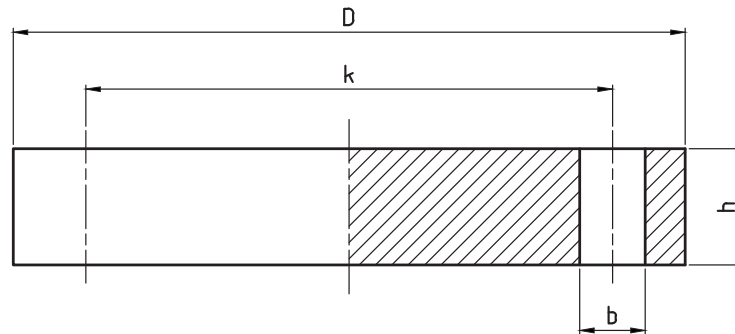
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to ANSI B 16.5 and suitable for nominal pressure of 300 LBS.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	h	k	b	n	Gew.	G	Art.-Nr.
25	115	15	85	14	4	M12	0,3	VE-16-BLF-0025-K
40	150	15	110	18	4	M16	0,4	VE-16-BLF-0040-K
50	165	15	125	18	4	M16	0,5	VE-16-BLF-0050-K
65	185	20	145	18	8	M16	0,9	VE-16-BLF-0065-K
80	200	22	160	18	8	M16	1,2	VE-16-BLF-0080-K
100	220	24	180	18	8	M16	1,6	VE-16-BLF-0100-K
125	250	28	210	18	8	M16	2,4	VE-16-BLF-0125-K
150	285	33	240	22	8	M20	3,6	VE-16-BLF-0150-K
200	340	38	295	22	12	M20	5,9	VE-16-BLF-0200-K
250	405	46	355	26	12	M24	10,1	VE-16-BLF-0250-K
300	460	52	410	26	12	M24	15,0	VE-16-BLF-0300-K
350	520	57	470	26	16	M24	20,9	VE-16-BLF-0350-K
400	580	60	525	30	16	M27	27,3	VE-16-BLF-0400-K
450	640	65	585	30	20	M27	36,0	VE-16-BLF-0450-K
500	715	70	650	33	20	M30	48,4	VE-16-BLF-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
h = Höhe
b = Bohrdurchmesser
Gew. = GewindegroÙe
Art.-Nr. = Artikelnummer

D = Außendurchmesser
k = Lochkreisdurchmesser
n = Anzahl der Schrauben
G = Gewicht

Abbreviations:

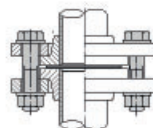
DN = Nominal Diameter
h = Height
b = Drilling Diameter
Gew. = Thread Size
Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
k = Bolt-Circle Diameter
n = Number of Bolts
G = Weight

Alle AnschlussmaÙe in Anlehnung an DIN EN 1092-1 und für den Nenndruck 16 bar.

Auf Anfrage lieferbar:

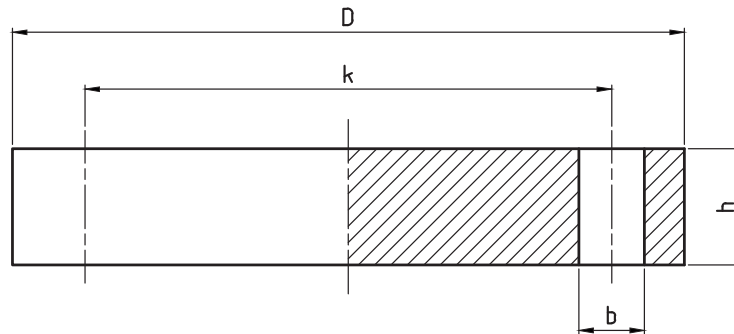
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to DIN EN 1092-1 and suitable for nominal pressure of 16 bar.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	h	k	b	n	G	Art.-Nr.
25	124	15	89	19	4	0,3	VE-16-BLFA-0025-K
40	156	15	114	22	4	0,4	VE-16-BLFA-0040-K
50	165	15	127	19	8	0,5	VE-16-BLFA-0050-K
65	191	20	149	22	8	0,9	VE-16-BLFA-0065-K
80	210	22	168	22	8	1,3	VE-16-BLFA-0080-K
100	254	24	200	22	8	2,1	VE-16-BLFA-0100-K
125	279	28	235	22	8	2,9	VE-16-BLFA-0125-K
150	318	33	270	22	12	4,4	VE-16-BLFA-0150-K
200	381	38	330	26	12	7,4	VE-16-BLFA-0200-K
250	445	46	387	28	16	12,1	VE-16-BLFA-0250-K
300	521	52	451	32	16	18,8	VE-16-BLFA-0300-K
350	584	57	514	32	20	25,8	VE-16-BLFA-0350-K
400	648	60	572	35	20	33,5	VE-16-BLFA-0400-K
450	711	65	629	35	24	43,7	VE-16-BLFA-0450-K
500	775	70	686	35	24	56,5	VE-16-BLFA-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite

h = Höhe

b = Bohrdurchmesser

G = Gewicht

D = Außendurchmesser

k = Lochkreisdurchmesser

n = Anzahl der Schrauben

Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter

h = Height

b = Drilling Diameter

G = Weight

D = Outer Diameter

k = Bolt-Circle Diameter

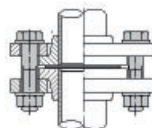
n = Number of Bolts

Art.-Nr. = Item Number

Alle Anschlussmaße in Anlehnung an ANSI B 16.5 und für den Nenndruck 300 LBS.

Auf Anfrage lieferbar:

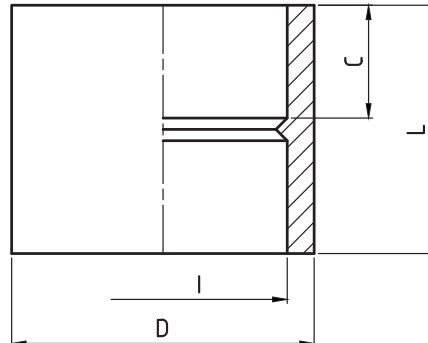
- Flansche in verschiedenen Werkstoffen (z.B. C 22.8), Dicken und mit verschiedenen Bohrdurchmessern,
- die benötigten Dichtungen und Schraubverbindungen,
- mit beschichteten Oberflächen.



All measures referring to ANSI B 16.5 and suitable for nominal pressure of 300 LBS.

Available upon request:

- Flanges in different kinds of material (e.g. C 22.8), different thicknesses and drilling diameters,
- gaskets and bolting sets,
- with different coatings.



DN	D	I	C	L	G	Art.-Nr.
25	42	30	25	55	0,1	VE-16-MU-0025-K
40	57	45	25	55	0,1	VE-16-MU-0040-K
50	67	55	25	55	0,1	VE-16-MU-0050-K
65	82	70	25	55	0,1	VE-16-MU-0065-K
80	97	85	35	75	0,2	VE-16-MU-0080-K
100	117	105	40	85	0,3	VE-16-MU-0100-K
125	142	130	50	105	0,5	VE-16-MU-0125-K
150	167	155	60	125	0,5	VE-16-MU-0150-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
I = Innendurchmesser
L = Bauteillänge
Art.-Nr. = Artikelnummer

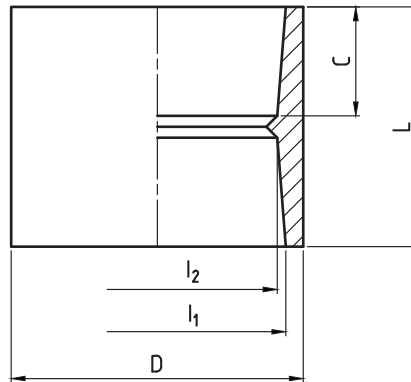
D = Außendurchmesser
C = Einstecktiefe
G = Gewicht

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
I = Inner Diameter
L = Component Length
Art.-Nr. = Item Number

D = Outer Diameter
C = Insertion Depth
G = Weight

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
Fittings in other diameters and lengths are available upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).



DN	D	l ₁	l ₂	C	L	G	Art.-Nr.
200	223	209,0	201,4	110	221	1,9	VE-16-MU-0200-K
250	275	259,8	251,4	130	261	2,8	VE-16-MU-0250-K
300	331	312,2	301,4	160	321	5,3	VE-16-MU-0300-K
350	385	363,8	351,4	178	357	8,0	VE-16-MU-0350-K
400	439	415,4	401,4	210	421	11,5	VE-16-MU-0400-K
450	493	467,0	451,4	225	451	15,9	VE-16-MU-0450-K
500	543	517,0	501,4	225	451	17,6	VE-16-MU-0500-K

Abkürzungen:

DN = Nennweite
 l₁ = Innendurchmesser 1
 an Verbindungstelle
 C = Einstecktiefe
 G = Gewicht

D = Außendurchmesser
 l₂ = Innendurchmesser 2
 an Verbindungstelle
 L = Bauteillänge
 Art.-Nr. = Artikelnummer

Abbreviations:

DN = Nominal Diameter
 l₁ = Inner Diameter 1
 at Junction
 C = Insertion Depth
 G = Weight

D = Outer Diameter
 l₂ = Inner Diameter 2
 at Junction
 L = Component Length
 Art.-Nr. = Item Number

Andere Fittingdimensionen und Maße sind auf Anfrage lieferbar. Alle Angaben in ca. mm bzw. ca. kg (G).
 Fittings in other diameters and lengths upon request. All data in ca. mm or ca. kg (G).